なるほど納得!!

Ehime's Amazing techniques

えひめが誇るスゴ技 189選

機械要素技術展2020 愛媛県企業ガイドブック

愛媛　スゴ技　検索

http://www.sugowaza-ehime.com/

m e s s a g e

愛媛県知事　中村　時広

愛媛県は、第二次産業が集積する東予地域（県東部）、第三次産業が盛んな中予地域（松山市を中心とする県中央部）、そして、第一次産業が中心の南予地域（県南西部）とそれぞれに特色ある産業が集積し、全国的にも珍しいバランスの取れた産業構造となっています。

特に、ものづくり産業に注目しますと、東予地域には、古くより製紙業から紙加工業に至る紙関連産業が集積し、パルプ・紙・紙加工品製造業の製造品出荷額等が全国1位の四国中央市、江戸時代の別子銅山の開坑以来、化学や機械、非鉄金属といった住友グループの企業城下町として発展してきた新居浜市、近年、鉄鋼をはじめ、飲料や化学、造船等の大手企業の工場立地が目覚ましい西条市、更には、国内最大のタオル産地であり、世界に誇る造船や海運会社が立地する今治市など、多彩な工業都市が連なり、日本屈指の高い技術力や優れた製品を持つ「ものづくり企業」が数多く集積しています。

また、中予・南予地域に目を転じますと、それぞれ地域に根ざし、地域特有の資源を巧みに活用した、きらりと光る多様な「ものづくり企業」があります。

県では、これら本県の誇る「ものづくり企業」の優れた技術や製品を、平成23年度に「愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース」として整備し、毎年、その充実に努めているところですが、令和元年度までの追加掲載等を含めまして、合計189社248技術のデータベースに増強いたしました。

このデータベースを活用し、「愛媛の底力」とも言える本県の魅力ある企業や産業集積を、内外に広くPRすることにより、販路の拡大につなげていくとともに、異業種間の技術のマッチングに役立てていきたいと考えております。

日々、イノベーションを志向されている企業関係者の皆様におかれましては、データベース掲載企業に少しでも御興味をもたれましたら、ぜひとも、県庁担当部署まで御連絡いただければ幸いです。このデータベースが、皆様のビジネスチャンスを広げるツールの一助として、積極的に御利用いただけますことを念願しています。

愛媛県の産業

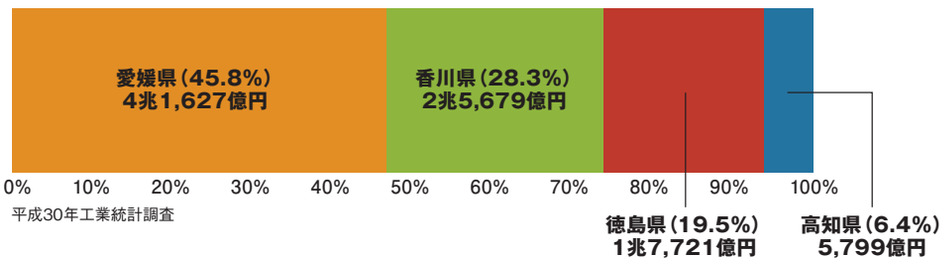
愛媛県の推計人口（令和元年5月1日現在）は約134万3,000人、県内総生産（名目）は約4兆9,155億円（平成27年）、製造品出荷額等は約4兆1,627億円（平成29年）。

本県の産業構造は、生産額ベースでみると第1次産業が1.9%、第2次産業が29.0%、第3次産業が68.5%となっています。

また、製造品出荷額等が多い業種は、非鉄金属（17.5%）、紙・パルプ（13.7%）、石油・石炭（13.7%）、船舶などの輸送用機械（9.6%）の順となっています。

なお、本県は、製造品出荷額等においては、四国全体の45.8%のシェアを有する工業県としての特徴を持っています。

四国4県構成割合

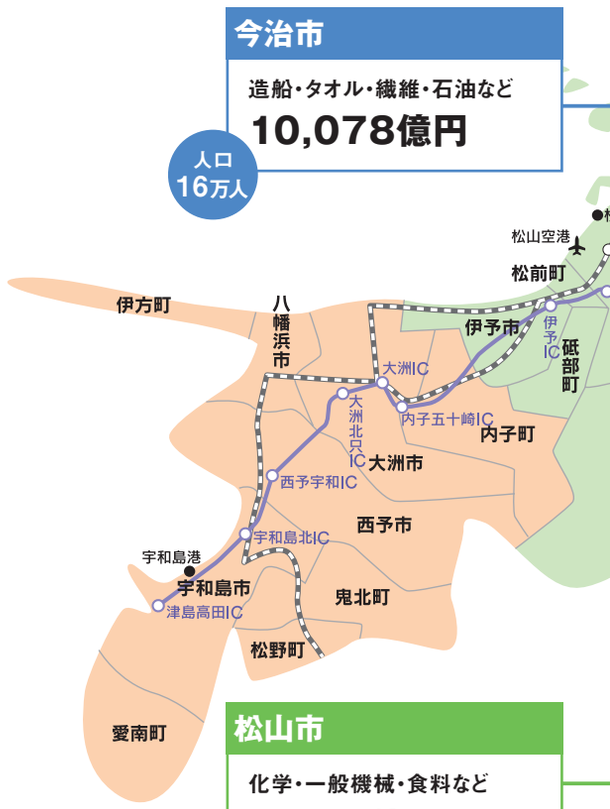


平成30年工業統計調査

各県人口（令和元年5月1日現在の推計人口）

愛媛県 約134万人　香川県 約96万人　徳島県 約73万人　高知県 約70万人

愛媛県内主
製造品出荷

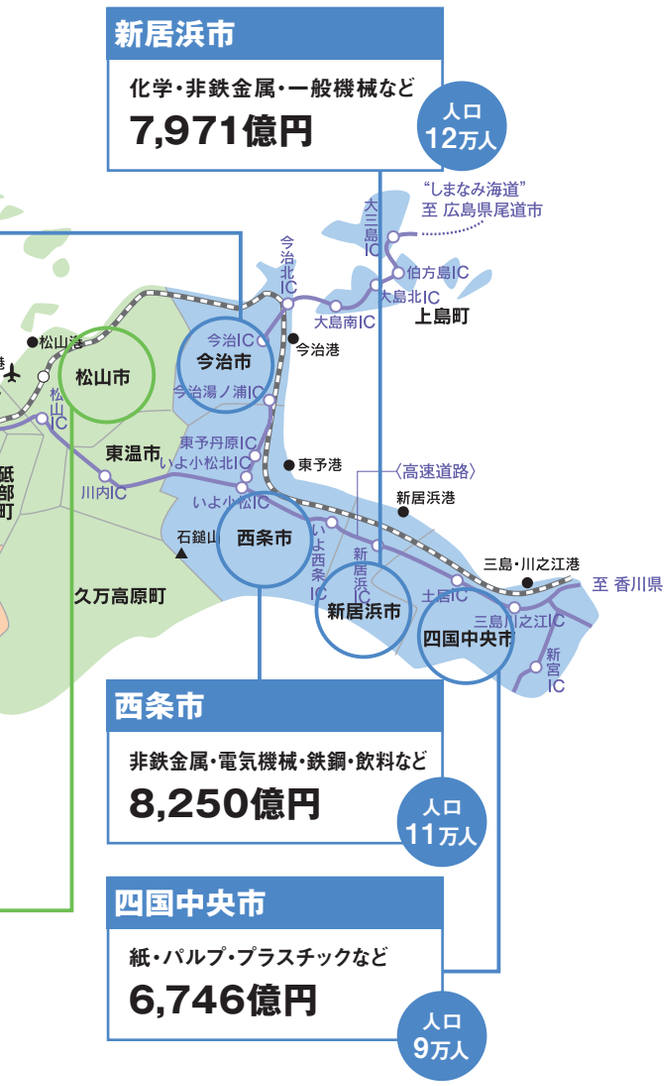


愛媛の日本一!!

【工業製品】主な日本一
（平成27年工業統計調査）

- ●タオル
- ●祝儀用品（水引・金封等）
- ●障子紙、書道用紙

主要都市の
荷額等（平成30年工業統計調査）



【農林水産品】主な日本一
（平成28～30年、出典:農林水産省統計）

- ●かんきつ ◀43年連続日本一!!
- ●キウイフルーツ ◀32年連続日本一!!
- ●裸麦（みそや焼酎などの原料） ◀32年連続日本一!!
- ●真珠 ◀13年連続日本一!!
- ●養殖真鯛 ◀28年連続日本一!!

愛媛県イメージアップキャラクター
みきゃん

地域ごとの産業集積

東予地域　四国中央市・新居浜市・西条市

四国中央市は、伝統的な水引工芸から紙・パルプの大型工場を有する大王製紙（株）など、高度な最先端分野まで網羅する全国でも有数の紙の産地で、製紙・紙加工業の製造品出荷額等は日本一を誇っています。同市には製紙メーカーとともにユニ・チャーム（株）やリンテック（株）など数多くの紙加工業者が集積し、「紙製品なら、切手と紙幣以外は何でも作れる」といわれるほど、生産品目が多岐にわたっています。

新居浜市は、江戸時代の別子銅山開坑以来、住友金属鉱山（株）、住友化学（株）、住友重機械工業（株）といった住友グループの企業城下町として名高い地域で、非鉄金属や化学関連、小惑星探査機の物質採取装置製造企業など技術力の高い中小機械産業群が形成されています。

西条市は、高耐食表面処理鋼板の開発・生産拠点である日新製鋼（株）東予製造所、システムLSI製品等を製造するルネサスセミコンダクタマニュファクチュアリング（株）西条工場、液晶偏光膜用フィルムのリーディング企業である（株）クラレ西条事業所、アサヒビール（株）四国工場等の大手企業が集積する工業地域で、近年、最も企業立地が活発な地域となっています。

東予地域　今治地域

全国シェアの5割以上を占め、「今治タオル」のブランド化にも取り組む国内最大のタオル産地で、衣服・繊維関連企業も数多く集積しています。また、海上交通の要衝であったため、古くから海運業に加え、今治造船（株）や（株）新来島どっくなどの造船業やBEMAC（株）などの造船関連の加工組立型産業が発展し、国内の鋼製貨物船新造数の約21％を占める日本屈指の造船業の集積地となっています。このほか、石材、製瓦、漆器など、地域資源を活かした地場産業や大手調味料メーカーの日本食研ホールディングス（株）、高品質な石油製品を精製する太陽石油（株）など、多種多様なものづくり企業が数多く立地しています。

中予地域　松山市を中心とする中予地域

県内人口の約4割をかかえ、とりわけ松山市には、県都として行政の中枢機関等が集中しており、道後温泉や松山城を有する観光地として、商業、観光、サービス業等の第3次産業の集積が進んでいます。

航空機やスポーツタイプの自転車向け炭素繊維の供給基地である東レ（株）愛媛工場や、高い強度を持つアラミド繊維を製造する帝人（株）松山事業所などの化学メーカー、農機具の大手機械メーカーの井関農機（株）、環境関連分野にも積極的な展開をみせる大手ボイラーメーカーの三浦工業（株）、健康・医療機器等を製造するPHC（株）、削り節などを製造する食品加工メーカーのヤマキ（株）やマルトモ（株）などの国内トップクラスの企業やそれらを支える技術力の高い中小関連企業のほか、県内の情報サービス業の大半が立地するなど、東予地域と並ぶ本県産業のリーディングゾーンとなっています。

南予地域　八幡浜市、大洲市及び宇和島市を中心とする南予地域

日本有数のかんきつ類の産地として広く知られているほか、漁業でも県の魚であるマダイをはじめ、ブリ、真珠の養殖が盛んで、第1次産業のウエイトの高い地域です。

八幡浜地域には、古くからの水産練り製品の製造業者に加え、我が国で初めて魚肉ソーセージを開発したハム・ソーセージメーカーである西南開発（株）が立地しています。

大洲市には、バイオテクノロジーを駆使して天然調味料エキスや特定保健用食品等を製造している仙味エキス（株）が立地するほか、医療用脱脂綿や化粧綿などの衛生材料等を製造している丸三産業（株）や旅館・ホテル向け業務用歯ブラシの全国トップメーカーである（株）アイテックなど、独自の分野で高い企画・開発力を持った企業が立地しています。

宇和島地域では、豊かな水産資源を活用した水産加工業を営む企業が立地しているほか、パーティークラッカーのシェア日本一を誇る（株）カネコなどがあります。

機械要素技術展 2020 愛媛県企業

掲載企業INDEX（掲載ページ）

※掲載している情報は2020年2月1日現在のものです。掲載内容は変更される場合もありますので、ご了承ください。

【金属製品】
株式会社 アドバンテック …… 4

【電気機械】
株式会社 エムアドバンス …… 5

【金属製品】
株式会社 タステム. …… 6

【金属加工】
ツウテック 株式会社 …… 7

【IT・コンピューター】
株式会社 ディースピリット …… 8

【金属製品】
東和工業 株式会社 …… 9

【金属製品】
有限会社 松川工業 …… 10

【一般機械】
眞鍋造機 株式会社 …… 11

ガイドブックの見方

金属製品 **株式会社 アドバンテック** https://www.advantec-japan.co.jp

株式会社 アドバンテック

真空配管部品及び真空排気管・半導体向けガス配管及び真空配管の製造、テスト用ウェハー販売など

確かな技術力で時代に求められるモノづくり

●最先端技術と安定供給力

主力である真空機器事業では、半導体・液晶・光学分野などの幅広い領域で欠かすことのできない真空技術に用いられる各種製造装置、真空ポンプの真空部品、配管、チャンバーおよび各種製造装置部品の製造販売を行っている。

さらに、タッチパネル、ディスプレイ、半導体、バイオ、医療分野などで産業応用されているドライプロセスの中で、PVDプロセスに使用されるターゲット材を中心に関連部材を製造・販売、半導体最先端プロセスに関わるテストウエハーおよび装置、電子部品をトータルで提案。主に半導体及び液晶業界において、世界中で200を超える顧客との取引実績があり、国内9拠点、海外9拠点で積極的に事業を展開している。

●あらゆる真空に対応

各種真空部品はNWからICFまであらゆる規格に対応し、標準品・規格品はほぼ在庫しているため即時納品が可能。工場内にクリーンルームを完備し、加工から溶接、表面処理まで自社工場で行える一貫生産体制を確立。大ロット、少量多品種、特殊オーダー品に関してもスピーディかつフレキシブルな対応ができることが同社の強みだ。

真空配管製作は、付随する製缶・組立も行っている。豊富な材料在庫、高度な技術による加工、3次元測定器などを用いた徹底した品質管理により、高品質・低価格・短納期を実現している。

クラス1000クリーンルーム

●未来に向けしなやかに進化する

顧客の生産拠点の海外進出に伴って、現地でのさまざまな需要をサポートするために同社も海外展開を進めてきた。ニッチな需要に特化したメリットを最大限に生かし、顧客のあらゆる要望に的確に応えている。

また、愛媛県西条市において“エネルギー・テクノロジー・グリーンインフラ・食・建築”をキーワードにした「糸プロジェクト」をスタート。隈研吾研究室によるマスタープランを基に、遊びやすく暮らしやすい自然あふれるまちづくりを目指す。地域の発展とニーズを満たす、コンパクトでサスティナブルな社会の実現にも貢献している。

新しいまちづくりモデル「糸プロジェクト」

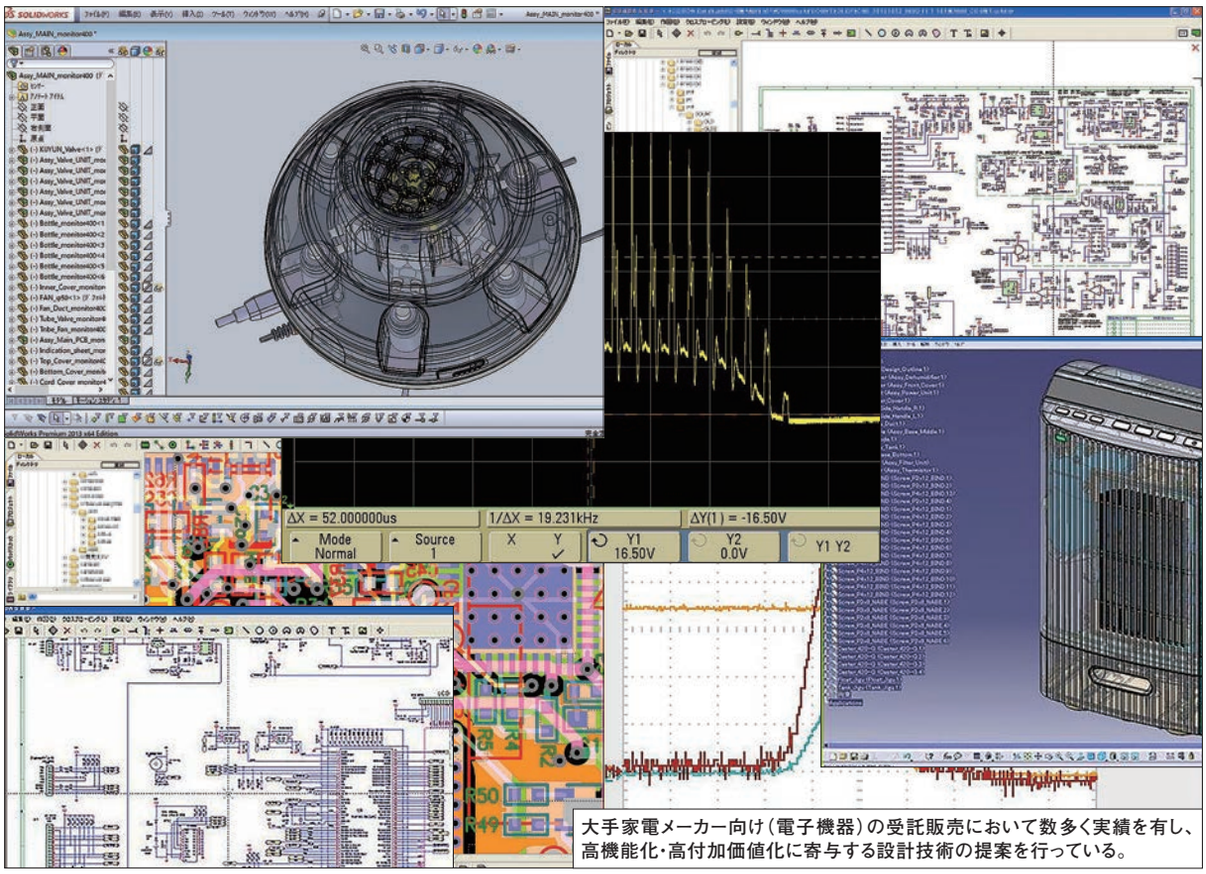
●企業DATA

〒793-0046
愛媛県西条市港293-1
TEL／0897-53-7711
FAX／0897-53-7720
創業／平成7年5月
資本金／4,150万円
代表者／代表取締役 山名 正英 首藤 信生
従業員数／327名
事業内容／真空配管部品及び真空排気管・半導体向けガス配管及び真空配管の製造、テスト用ウェハー販売など
売上高／317億円（2019年3月期）
拠点／国内9拠点（東京、愛媛、神奈川、大阪、福岡、山梨、宮城、長野、長崎）
海外9拠点（中国、シンガポール、韓国、インド、アメリカ、ドイツ、台湾、タイ、フィリピン）

●沿革

1995年／株式会社アドバンテック設立
愛媛県西条市港に事務所開設
1996年／同地に新社屋及び工場を建設
2014年／東京営業所を東京本社として移転登記
2018年／ISO9001:2015　愛媛本社・工場、横浜支社 真空機器事業部認証取得
ISO14001:2015　愛媛本社・工場認証取得

電気機械 **株式会社 エムアドバンス** http://www.em-advance.co.jp



大手家電メーカー向け（電子機器）の受託販売において数多く実績を有し、高機能化・高付加価値化に寄与する設計技術の提案を行っている。

株式会社 エムアドバンス

電子機器設計・設計試作・樹脂金型製作・成形、量産など

任せて安心の電子機器開発と製造

●臨機応変に柔軟な対応が可能な開発体制

商品イメージを魅力的なデザインに起こす工業デザインチーム、金型製作に配慮した3Dデータを作成する機構設計チーム、アナログ・省力化を得意とする回路設計チーム、Windowsアプリケーションやファームウエア・サーボ系を得意とするソフトウエア開発チームという、量産設計に熟練したこれら4つの精鋭チームが連携することで顧客ニーズをカタチにしている。

新素材・新技術の提案、環境配慮設計の提案、消費者目線の仕様決定など、さまざまな提案を行えること、どのようなオーダーにもフレキシブルに対応できることも同社の強みのひとつとなっている。

●多岐にわたる実績が実力を証明

開発、設計に携わる技術者は、大手電機メーカーで長年の経験を積んだ熟練者がほとんどで、設計品質・納期・コストともに顧客の要望や条件に合った最適な提案と、顧客満足度の高いソリューションを提供している。

総合家電メーカーや医療機器メーカー、玩具メーカーなどの大手企業からの引き合いが多く、AV機器、PC周辺機器、美容・健康器具、産業機器、玩具、照明、電動リールなど、実績も豊富に有している。

●部品設計から完成品まで幅広い分野に対応

【AV関連】
CRT－TV（地デジ対応含む）　LCD－TV、VCR一体型TV　DVDプレーヤー、SDプレーヤー　FMラジオ、業務用CDプレーヤー　SPアンプ付きTV台　LEDバックライト駆動回路　ワイヤレスインターカム

【健康・美容関連】
マッサージチェア、血圧計　ヘヤーアイロン、スチーマー（美顔器）　デジタルパーマ　IHウォーターサーバー

【環境関連・その他】
環境改善型香り発生器、　ネットワーク対応型芳香器　光触媒空気清浄機、アミラーゼセンサー　環境モニター（温・湿度/ホコリセンサー）　LED照明器、電子ノミとり器　業務用補虫器（紫外線ランプ/LED）　RFID位置センサー　無線LANユニット　など

●企業DATA

〒793-0041
愛媛県西条市神拝甲150-1
西条産業情報支援センター内
TEL／0897-53-0087
代表者／代表取締役 増田 光昭
事業内容／電子機器設計
（外装設計・ハード設計・ソフト設計）、
設計試作、量産

金属製品 **株式会社 タステム.** http://www.tastem.co.jp

薄板板金加工メーカー

安全と安心、作業者の快適性、作業性向上に貢献するタステム.の荷役運搬設備用運転室の他、様々な製品が、国内・国外のあらゆるところで活躍している。

株式会社 タステム.

荷役運搬設備用運転室、機械室、電気室の設計・施工、各種金属製品の設計・加工・施工・販売など

薄板板金加工で、お客様の思いを形に!

●対話型設計によるものづくり

顧客の要望や意見を的確に反映しながら、経験と実績に裏打ちされたアイデアを提案していく対話型設計が同社の大きな特長だ。
3次元CADにより完成状態を把握し、整合性の取れた図面を作成。板金展開/CAMにおいても培ったオリジナルのノウハウにより、次工程の作業時間短縮に繋げるなど、加工に最適な一品を生み出します。

●設計から据付迄の一貫施工体制

作図打合、組立、塗装、機器取付、現地工事までを一貫して行う管理体制により、金属加工製品に対し、満足のいくコスト、納期、品質を自社内で完結、提供。

平成24年度には、製缶に加え塗装部門の強化を図り、粉体塗装ブースを新設。これにより、溶剤塗装(常温・焼付)と粉体塗装を必要に応じて対応できる設備、塗装工を保有。
バーコード付き製作手配書により、受注から納品までを各工程別に時間管理し、最も有効な手法、手段で作業を振り分け、納期対応や時間を有効活用し品質向上にも努めている。

●充実した最新の設備機器

シャーリング切断(4m)、ファイバーレーザー複合機ACIES AJ(5×10)、高速切断鋸盤(W700×H400)、パイプレーザー切断(φ150)、ハンディファイバーレーザー溶接機など、多種多様な最新機械設備を保有。

また、2017年には新規導入したレーザー加工機FOMII RI3015+自動棚により、短納期で高品質な製品にも対応可能に。
愛媛スゴ技175に選出された、クレーン運転室は、国内トップクラスの納入実績を有する。

●企業DATA

〒792-0032
愛媛県新居浜市政枝町三丁目2番1号
TEL/(0897)37-1111 FAX/(0897)37-1425
創業/1954年4月1日(株式会社 高橋鐵工所 建材部)
設立/1958年7月31日(株式会社 高橋サッシュ製作所)
資本金/4,000万円
代表者/代表取締役社長 高橋 政利
従業員数/81名
事業内容/荷役運搬設備用運転室、機械室、電気室の設計・製造、配管ラック、半導体設備フレーム、機器カバー、歩道、手摺り、レーザー加工、曲げ加工、スチール、ステンレス、アルミ製建具の設計・製造・施工・販売、カーテンウォール、一般サッシュ
製造許認可/建具工事業・鋼構造物工事業・管工事業 愛媛県知事認可(般-29)第982号
鋼製建具 評価第971-00600840号
ステンレス建具 評価第011-00800824号

●沿革

1954年/創業
1958年/会社設立 サッシ専門工場建設
1969年/住友重機械工業株式会社 協力工場指定
1981年/二代目　代表取締役社長 高橋靖正 就任
1992年/株式会社タステムへ社名変更
2004年/三代目 代表取締役社長 高橋政利 就任
2008年/株式会社タステム.へ社名変更
2014年/粉体塗装設備 導入
2015年/ファイバーレーザー複合機 ACIES AJ 導入
2016年/メタルアート事業 開始
2017年/ハンディーファイバー溶接機 FLW600MT 導入
2017年/平板・形鋼両用レーザー切断機 FO-MII RI3015 導入

設計から製作まで一貫した生産体制を持ち、問題解決・提案型の精密機械部品加工を得意とする。あらゆる材質を精密に加工するプロフェッショナル集団

2018年第13回切削加工ドリームコンテスト金賞受賞作

ツウテック 株式会社

各種精密加工部品製作・部品設計

μm単位の部品から装置一式まで対応

●THE ONLY ONEを目指す

インコネル、ハステロイ、チタン、SUS、AL、Cuなどあらゆる材質の精密加工を得意とし、半導体や通信機器関連の機器部品、医療関連の機器部品等を製造。高度化する顧客のニーズに高い技術力で対応している。

「モノ創りを通じて、優れた価値を迅速に提供すること」をコンセプトに、顧客第一主義で親切・丁寧・確実な対応とサービスを心がけ、図面の製作から切削まで一貫した生産体制を確立。顧客の発注の手間を削減し、納期短縮の実績も多数持っている。

あらゆる材質の精密切削加工が可能

●切削技術コンテスト連続受賞

切削加工業界全体の切削の技術・技能の向上を目的とした「切削加工ドリームコンテスト」（DMC森精機（株）主催）で金賞3回・銀賞2回を受賞した実績を持つ。

2018年の金賞受賞作品は難削材の純モリブデンで、削り出しノズルの外径Φ70μm、内径Φ50μm×30D（1.5㎜）を実現。複雑な三次元加工を高いレベルで実現した点が評価された。切削推奨条件を守るだけでは精度の出ない高度な加工を、経験を積み重ねることによってのみ得られる技術で可能にする。

2012年ドリームコンテスト金賞受賞作品

●問題解決型提案

土佐電子工業（株）の関連企業として、FA機器全体の設計・組立まで行ってきたノウハウを活用し、生産率を向上させるための様々な提案を行っている。「製作図面がない」「部品単価を下げたい」「もっと短納期で入手したい」など、顧客の問題を最新の設備と人の力で解決。要求精度の高い製品、高難易度の製品などに積極的に取り組み、妥協のないプロの自覚をもって、わずかな誤差も見逃さない完璧な仕上がりを目指している。

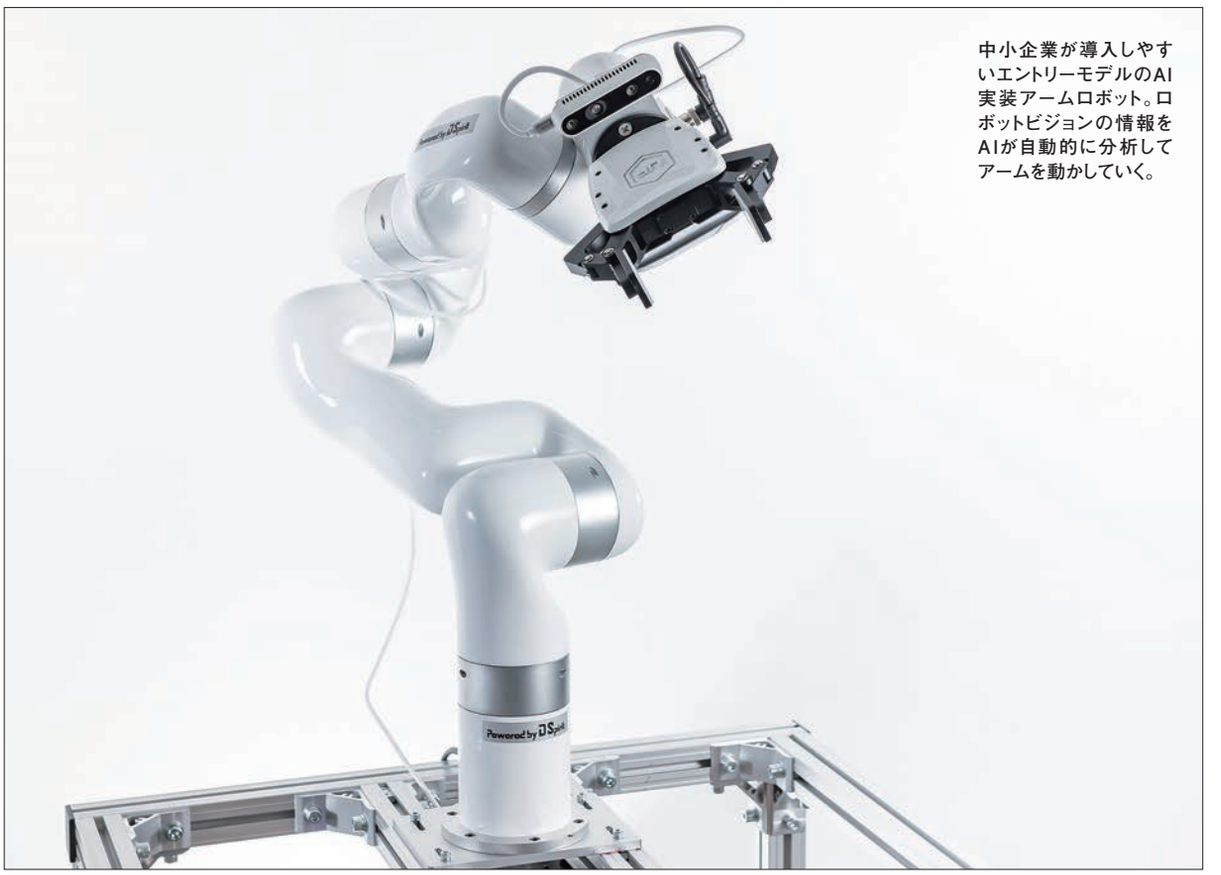
図面を解析する知識と新たに設計する能力を備え、製作図面がない場合でも提供されたサンプル品を測定・採寸、加工図面を製作し、部品の納入が可能。新技術の開発や品質のさらなる向上についても、日々努力を続けている。

●企業DATA

〒791-0301 愛媛県東温市則之内甲208番地1
TEL／089-966-4040
FAX／089-966-4047
設立／平成2年4月
資本金／1,000万円
代表者／代表取締役 増田和俊
従業員数／35名
事業内容／自動機器・航空宇宙関係・液晶製造関係・LED製造関係の精密部品加工
売上高／7億4,200万円（平成30年3月期）
関連企業／土佐電子工業（株）、ホワイトシステム（株）

●沿革

1990年／
愛媛県伊予市にツウテック（株）設立
1996年／
愛媛県東温市下林に移転
2007年／
愛媛県東温市南方に工場移転
2008年／
SP事業部設立（広告・印刷などの企画）
2018年／
本社工場を愛媛県東温市則之内に移転



中小企業が導入しやすいエントリーモデルのAI実装アームロボット。ロボットビジョンの情報をAIが自動的に分析してアームを動かしていく。

株式会社 ディースピリット

システム開発、サーバ構築、WEBサイト制作・運用・保守、ネットワークインフラ構築など

低価格で導入が容易なAI実装のロボットアーム

●ICTの知識や技術を身近に

販売管理、生産管理、会計、労務・人事管理など、企業活動の中心となる業務をクラウドシステムで管理する基幹システムの開発やサーバ構築、社内ITサポートなどを行なっている。

システム開発と同時にITインフラに強いという特長があり、平成29年には国からサービス等生産性向上IT導入支援事業者としても採択された。センサーカメラとAIを活用して独自開発した、顔の骨格や体型データからファッションやメイク、髪型などを診断するコーディネート提案システムは、西日本の美容室や衣料店などでの導入実績があり、今後もシェアの拡大が期待されている。その他にも果実の収穫や選別ロボットなど、ICTを活用した、社会に役立つロボットの開発を目指している。

●広く普及が可能なAIロボット

中小事業者や医療・福祉事業者向けに、比較的導入コストを抑えたアーム型ロボットやサービスロボットの開発に取り組んでいる。

一般的にアームロボットを導入する際には、ハード・ソフト、その他インテグレーション費用を含め1000万円以上が必要といわれている。同社では汎用部品とオープンソースソフトウエアを活用することで、導入コストを大幅に抑え、納期も約1ヶ月程度を実現可能にした。

●IoT端末機器への組み込みAIコンピューティング

コンピューターネットワーク上で利用者に近い場所に多数のサーバ（CPU）を配置することによって負荷を分散し、通信の遅延化を抑えるエッジコンピューティング（組み込み）技術を活用し、センシングデータの集積や分析、制御を行うIoTシステムの開発にも取り組んでいる。

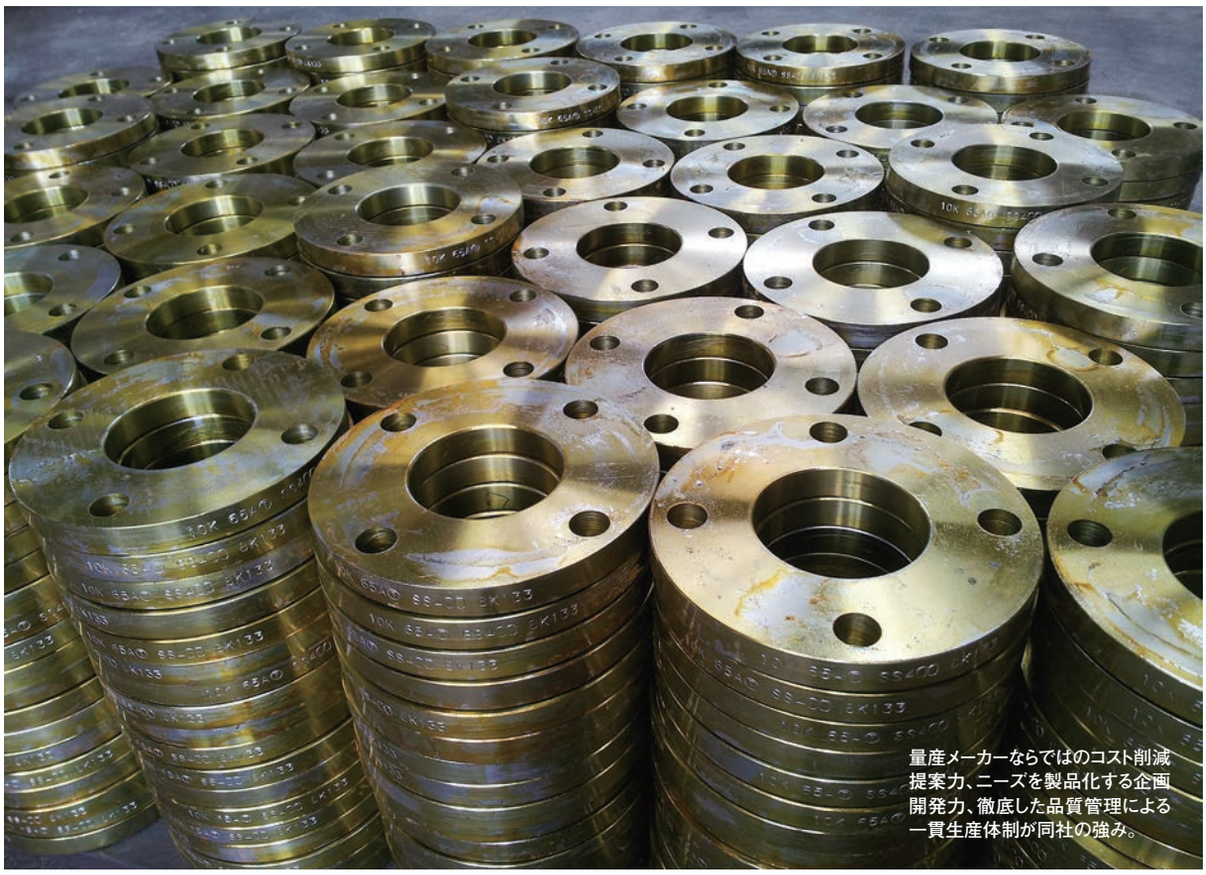
自律移動型ラウンドロボット、RTKドローン、CPU一体カメラ（転倒検知カメラ）、各種小型CPU／GPUボードなど、AIアルゴリズムのIoT端末機器への実装実績がある。

●企業DATA

〒791-1102
住所／愛媛県松山市来住町1430-1
TEL／089-948-4100
FAX／089-948-4101
創業／2014年6月
資本金／100万円
代表者／代表取締役　大野 栄一
従業員／10名
事業内容／システム開発、サーバ構築、WEBサイト制作・運用・保守、ネットワークインフラ構築など
売上高／9,230万円（平成30年度5月期）

●沿革

2016年/えひめ中小企業応援ファンド活力創出産業育成事業助成金採択「画像認識にAIを活用した高齢者転倒検知・予防システムの開発」
2018年/愛媛県との産学共同研究事業「AIを活用したインターネットME（医療）機器一元管理システムの開発研究」
2019年/愛媛県新成長ものづくり企業等総合支援事業費補助金採択「ロボットビジョンシステムを用いた小型マニピュレータの開発」
愛媛県からの開発委託「ミカンの病気選別AI診断プログラム開発」等


量産メーカーならではのコスト削減提案力、ニーズを製品化する企画開発力、徹底した品質管理による一貫生産体制が同社の強み。

東和工業 株式会社

各種フランジ製作・販売、ベルトコンベアローラ製作・販売

フランジ&コンベアローラー

● 海外製品と同等価格で高品質

四国唯一の鋼製フランジメーカーとして、造船所、重機械、化学・製紙プラントなどの幅広い業界に納入実績を持つ。国内屈指の大型クランク打抜プレス設備を保有し、素材の金属板を打ち抜くことで短時間に量産することを可能にし、高品質でありながら海外製品と同等の価格を実現。ロボットと直結させたCNC旋盤など、高性能な設備を整え、材料調達から加工までの自社一貫生産体制を確立。コストや納期など、顧客のさまざまなニーズに柔軟に対応している。

● 規格品から特注品まで迅速対応

JIS、JPIなどの国内規格のほか、ANSI、DINなどの海外規格に対応している。JIS規格品に関しては常時500～1,000tの在庫があり、1枚からの発注や急な発注などにも迅速に対応することができる。

製品と同時に一般鋼で1,000t以上の素材をストックし、特注品への対応も万全の体制を整えている。SUS材（304、316L、312L、329J4L、他）やインコロイ、ハステロイなどの特殊鋼フランジの納入実績を持ち、図面からの一品製作の短納期にも対応している。

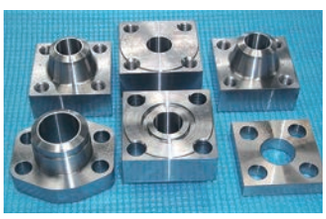
● ニーズに応える企画開発力

木材チップ船で使われるコンベアローラは、塩分・粉塵・紫外線などのダメージ要因により寿命が短いという問題点を抱えていた。その問題を解決したいという顧客からの要望を受け、萩尾高圧容器と共同開発したベルトコンベアローラは部品点数を少なくした特殊構造でコストダウンを図り、全周溶接構造で気密性をアップ。2011年の開発から右肩上がりの急成長を遂げている。国内特許を取得し、東南アジア4カ国でも国際特許を取得し、今後の展開が期待されている。

●企業DATA
〒792-0011
愛媛県新居浜市西原町-7-38
TEL／0897-33-8306
FAX／0897-33-8151
創業／昭和44年6月
資本金／1,000万円
代表者／代表取締役　神野 恵介
従業員数／40名
事業内容／各種フランジ製作・販売、ベルトコンベアローラ製作・販売
売上高／7億8,100万円（2019年5月期）

●沿革
1969年／創業
1995年／NOSフランジ開発・製造開始
2007年／物流センター（第1倉庫）稼働
2010年／材料センター（第2倉庫）稼働
2011年／コンベアローラー開発・製造開始
2014年／本社工場拡張・稼働
2016年／コンベアローラー特許取得（特許第6001188号）
2019年／新工場用地取得

ロボット連動CNC旋盤


特殊鋼で製作したフランジ

長寿命ベルトコンベアローラー

金属製品 **有限会社 松川工業**

加工が困難な大型重量物・長尺の高硬度材料を高精度に加工する技術は、小～中型の複雑な形状をした異形物の加工にも活かされている。

有限会社 松川工業

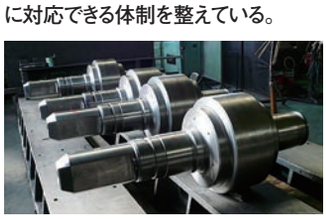
機械部品加工

高精度な加工技術から展開する新規事業

●中・小型圧延ロールの加工

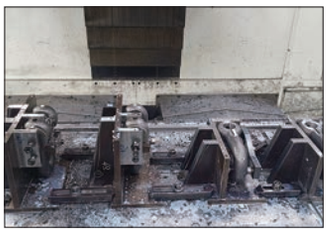
1952年に住友重機械工業(株)愛媛製造所より委託を受け、各種鋳物整品作業を始めたことをきっかけに作業を開始。現在は黒島工場に30tクレーンや大型工作機械を完備し、主に製鉄所向けの中・小型圧延ロールの製作を得意とする中・小型・長尺製品の機械加工を行っている。

ハイスやアダマイト、ダクタイルなどの高硬質材を素材として用い、研削盤や旋盤、複合加工機も全国でも数少ない専用の大型機を備え、最大で長さ5m、直径800mm、重さ10tの高精度加工が可能。加工形状に応じて最適な機械を使い分け、さまざまな加工に対応できる体制を整えている。



小型圧延ロール完成品

●異形物加工用の治具製作



切削加工を行う際、高精度な加工を容易に可能にするオリジナルの治具を製作して使用してきた。その長年の経験を活かし、加工の難しい異形物を正確に固定し、精度の高い加工ができる治具を製作し加工を行っている。

加工の仕方、仕様、切削に関する相談を受け、治具の製作にも対応していく方針。手のひらサイズの半導体部品から中型1mサイズの産業機械部品の加工用まで、さまざまなタイプの治具製作に対応が可能だ。

●部品寿命を延ばす異種材接合

摩耗などにより肉厚が低下した金属部品の修理に必要とされる、異なる材質の金属を強固に接合させる特殊な技術を確立。小型～大型の工作機械や、製鉄・製紙・フィルム製造工場等の各種ロールなどの軸受け部分に使われているホウキン、またはホワイトメタルを張り替え、再び使用できるように修理することができる。

図面がなければ現場を見て設計図を起こすことも可能。今まで遠方まで部品を修理に出していた西日本エリアでの市場拡大を目指している。

●企業DATA

〒792-0802
愛媛県新居浜市新須賀町3丁目1-49
TEL／0897-35-3155
FAX／0897-35-3156
創業／昭和33年9月
資本金／1,500万円
代表者／代表取締役 松川英昭
従業員数／20名
事業内容／一般機械・建設機械・産業機械・流体品・熱間圧延ロール・鉄鎖・その他の機会部品加工
事業所／黒島工場、治良丸工場

●沿革

1958年／住友重機械工業(株)鋳物事業部鋳造構内に於いて作業を開始
1963年／松川組を改め有限会社松川工業とする
1970年／治良丸工場　生産増強の為、増築機械加工用設備を増強
1976年／新居浜市新須賀町に本社事務所を新設
1982年／新居浜市黒島に大型機械加工部門の黒島工場を建設、操業開始
2000年／治良丸工場に新日本機械製鎖(株)様より鎖・シャックルの機械加工を開始
2006年／治良丸工場から、生産性向上の為、機械を黒島工場に移設

日本の主な造船所や、台湾や韓国、中国との取引実績を持ち、大洋を航海する船舶・海洋構造物を絶対的な“信頼”で支えている。

眞鍋造機 株式会社

船舶用甲板機械・一般機械装置の製造販売

大型機械製造で培ってきた技術を応用したものづくり

● 独自技術による船舶用機械と一般機械装置の製造・販売

船舶用鋳造品のメーカーとして創業以来、ディーゼル式、電動式、電動油圧式の各種船舶用揚錨機、係船機、揚貨機などを設計・製造・アフターサービスまでの一貫体制により生産してきた。これらの技術・経験により、電動油圧式デッキクレーン、バケットクレーン、インバータ制御電動式甲板機械を開発。船舶用甲板機・荷役装置の総合専門メーカーとして今に至っている。

2017年には「誇れるものづくり」を全社ビジョンに掲げ、一貫生産体制の特長を最大限に活かすべく、材料から各種部品の製造法まで独創的な標準化を進め、さまざまなニーズに短納期・低コストで応えるとともに、最新のNC工作機やロボットを導入し、合理化と製品の高品質化、高信頼性の実現に努めている。

●国内屈指の加工機を保有 大型部品の製造加工が可能

最大でX軸15,000mm、Y軸5,000mm、Z軸1,100mm、重さ150tまで対応可能な国内屈指のワークサイズを誇る床上形横フライス中ぐり盤をはじめ、各種の加工が可能な加工機を数多く保有。大型設備を運搬する船で使われる500t吊りの超大型クレーンを日本で初めて開発・製造に成功している。

設計から製造までの一貫生産体制、加工が困難な大型機械を要求精度通りに仕上げる高い技術、充実した製造設備を活用し、各種プラント用などの大型機械加工の請負いも可能。

●大型部品加工に特化した技術と充実の設備

大型部品、難易度の高い部品の製缶・溶接・加工を得意とする。素材の切り出しから製缶、溶接、組立、仕上げまでの一連の作業を一か所で行えることが強み。

工場岸壁を有し、大型クレーンで製品を吊り上げそのまま海上輸送も可能。輸送コストを抑えることにも貢献している。

●企業DATA

〒799-2113
住所／愛媛県今治市高部甲633-3
TEL／0898-41-9217
FAX／0898-41-6568
創業／1955年1月
資本金／6,000万円
代表者／代表取締役社長　眞鍋 将之
従業員／237名
事業内容／船舶用甲板機械・一般機械装置の製造販売
売上高／67億円（令和元年度9月期）

●沿革

1955年/眞鍋鋳造所創業
1960年/㈲眞鍋鋳造所設立
　　資本金70万円
1982年/電動油圧式デッキクレーン開発
1987年/バケットクレーン開発
2000年/ISO9001取得
2001年/インバータ制御電動式甲板機械を開発、発売開始
2008年/東京営業所開設
2019年/「はばたく中小企業・小規模事業者300社」選定
2020年/500tヘビーリフトクレーン開発

新居浜ものづくりブランド

http://www.niihamabrand.jp/

38社 51技術・製品が登録!!

えひめ新居浜から優れた技術・製品を紹介

新居浜市には、産業機械製作や部品加工、プラント製作と保守管理、機械設計、ソフトウエア開発など幅広い分野にわたり、多彩で重層的な産業が集積しています。その中で他市に誇れる優れた工業製品や特徴ある技術を「新居浜ものづくりブランド」として認定し、全国に広く情報発信します。現在、38社の51技術・製品が認定されています。

●新居浜市 経済部産業振興課

〒792-8585 愛媛県新居浜市一宮町一丁目5番1号
TEL(0897)65-1260／FAX(0897)65-1305
http://www.city.niihama.lg.jp/

●公益財団法人えひめ東予産業創造センター

〒792-0060愛媛県新居浜市大生院2151-10
TEL(0897)66-1111／
FAX(0897)66-1112
http://www.ticc-ehime.or.jp/

世界にはばたく西条のモノづくり

西条市の産業

臨海部を中心に非鉄金属、鉄鋼、半導体、輸送機械、飲料、化学などの大手企業が立地するとともに、鋳造、溶接、熱処理、切削加工等の高度な基盤技術を有する中小鉄工・機械関連産業群が形成されています。

●西条市 産業経済部 産業振興課

〒793-8601
愛媛県西条市明屋敷164番地
TEL(0897)56-5151
FAX(0897)52-1200

●西条産業情報支援センター

〒793-0041
愛媛県西条市神拝甲150-1
TEL(0897)53-0010
FAX(0897)53-0011

愛媛が誇る『スゴ4兄弟』
「すごモノ」「すご味」「スゴ技」「スゴVen.」
データベースをご紹介します

地域の歴史や文化に根ざした“ものづくり”がたくさんある愛媛県。
本誌**「スゴ技」**のほか、海・山の幸等の食材**「すご味」**、愛媛らしさがPRできる商品**「すごモノ」**、
将来有望なベンチャー企業を**「スゴVen.」**としてデータベース化。
特色ある“すごい”商品や技術の魅力をたっぷり紹介しています。
愛媛県の『スゴ4兄弟』を御社の技術革新、国内外への販路拡大にぜひお役立てください。

※社数等は2018年6月現在のものです。今後、さらに充実させていく予定です。

愛媛の生産者
「すご味」データベース

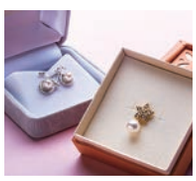
『「愛」あるブランド産品』をはじめ、優れた愛媛県産食材・食品495アイテムを紹介。種類が豊富なかんきつ類をはじめ、青果や畜産、水産、日配、グローサリー、スイーツ・菓子、酒等のカテゴリーに分け、商品写真や希望小売価格、原材料、最低ケース納品単位などを詳しく掲載し、バイヤーの皆さまが各生産者へお問い合わせしやすい構成となっています。

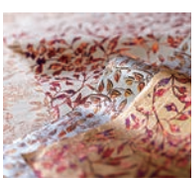
すご味　検索

愛媛のいいモノ、すごいモノ
「すごモノ」データベース

愛媛県指定伝統的特産品の伝統工芸士や次代を担う技術者が制作した商品など「愛媛県産品」としての特徴（愛媛らしさ）を持った114社の171商品（食品は除く）を愛媛の「すごモノ」として、認定、紹介しています。生活に潤いをあたえる一品として、また、贈答品や記念品としてのご利用・お取り扱いをご検討ください。

すごモノ　検索

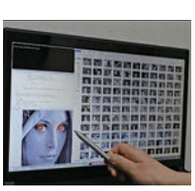




愛媛発! ベンチャー企業
「スゴVen.」データベース

愛媛県内でおおむね10年以内に設立され、独創性や新規性のある製品、技術、サービス、ビジネスモデルを有する将来有望な企業34社に加え、県内におけるベンチャー先駆け企業2社を掲載。製造業をはじめ、情報通信業、卸売業・小売業、農業・林業系、総合建設業、生活関連サービス業・娯楽業、学術研究・専門・技術サービス業等、多彩なラインナップです。

スゴVen　検索



愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

えひめが誇る スゴ技 189選

Ehime's Amazing Techniques

お問合せ先

「スゴ技」データベース・掲載企業に関するお問合せ

愛媛県経済労働部産業政策課 スゴ技グループ

〒790-8570 愛媛県松山市一番町4-4-2

TEL／089-912-2473　FAX／089-912-2259

Eメール／sangyoseisaku@pref.ehime.lg.jp

http://www.sugowaza-ehime.com/

愛媛　スゴ技　検索

愛媛県イメージアップキャラクター
「みきゃん」

愛媛県・新居浜市・西条市・公益財団法人えひめ東予産業創造センター