



Ehime's Amazing techniques

# えひめが誇るスゴ技

172  
選

第十九回

関西機械要素技術展

愛媛県企業止業

ガイドブック



愛媛 スゴ技

検索

<http://www.sugowaza-ehime.com/>



愛媛県知事 中村 時広

愛媛県は、第二次産業が集積する東予地域（県東部）、第三次産業が盛んな中予地域（松山市を中心とする県中央部）、そして、第一次産業が中心の南予地域（県南西部）とそれぞれに特色ある産業が集積し、全国的にも珍しいバランスの取れた産業構造となっています。

特に、ものづくり産業に注目しますと、東予地域には、古くより製紙業から紙加工業に至る紙関連産業が集積し、製紙・紙加工業の製造品出荷額等が全国1位の四国中央市、江戸時代の別子銅山の開抗以来、化学や機械、非鉄金属と

いった住友グループの企業城下町として発展してきた新居浜市、近年、鉄鋼をはじめ、飲料や化学、造船等の大手企業の工場立地が目覚ましい西条市、更には、国内最大のタオル産地であり、世界に誇る造船や海運会社が立地する今治市など、多彩な工業都市が連なり、日本屈指の高い技術力や優れた製品を持つ「ものづくり企業」が数多く集積しています。

また、中予・南予地域に目を転じますと、それぞれ地域に根ざし、地域特有の資源を巧みに活用した、きらりと光る多様な「ものづくり企業」があります。

県では、これら本県の誇る「ものづくり企業」の優れた技術や製品を、平成23年度に「愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース」として整備し、毎年、その充実に努めているところですが、平成28年度までの追加掲載等を含めまして、合計172社221技術のデータベースに増強いたしました。

このデータベースを活用し、「愛媛の底力」とも言える本県の魅力ある企業や産業集積を、内外に広くPRすることにより、販路の拡大につなげていくとともに、異業種間の技術のマッチングに役立てていきたいと考えております。

日々、イノベーションを志向されている企業関係者の皆様におかれましては、データベース掲載企業に少しでも御興味をもたれましたら、ぜひとも、県庁担当部署まで御連絡いただければ幸いです。このデータベースが、皆様のビジネスチャンスを広げるツールの一助として、積極的に御利用いただけますことを願っています。

## 愛媛県の産業

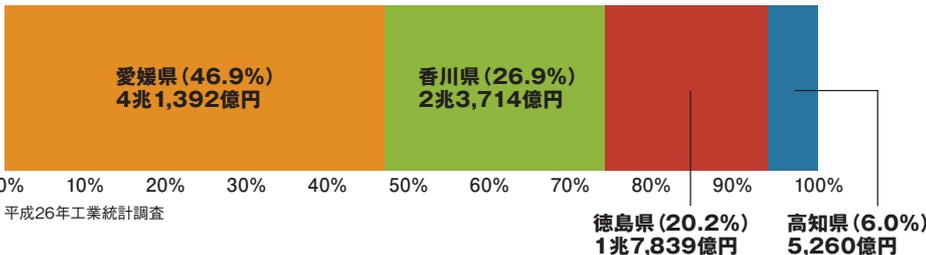
愛媛県の人口（平成27年国勢調査）は約138万5,000人、県内総生産（名目）は約4兆7,767億円（平成25年）、製造品出荷額等は約4兆1,392億円（平成26年）。

本県の産業構造は、生産額ベースで見ると第1次産業が2.1%、第2次産業が24.5%、第3次産業が72.9%となっています。

また、製造品出荷額等が多い業種は、非鉄金属（16.6%）、石油・石炭（14.3%）、紙・パルプ（13.7%）、船舶などの輸送用機械（11.4%）の順となっています。

なお、本県は、製造品出荷額等においては、四国全体の46.9%のシェアを有する工業県としての特徴を持っています。

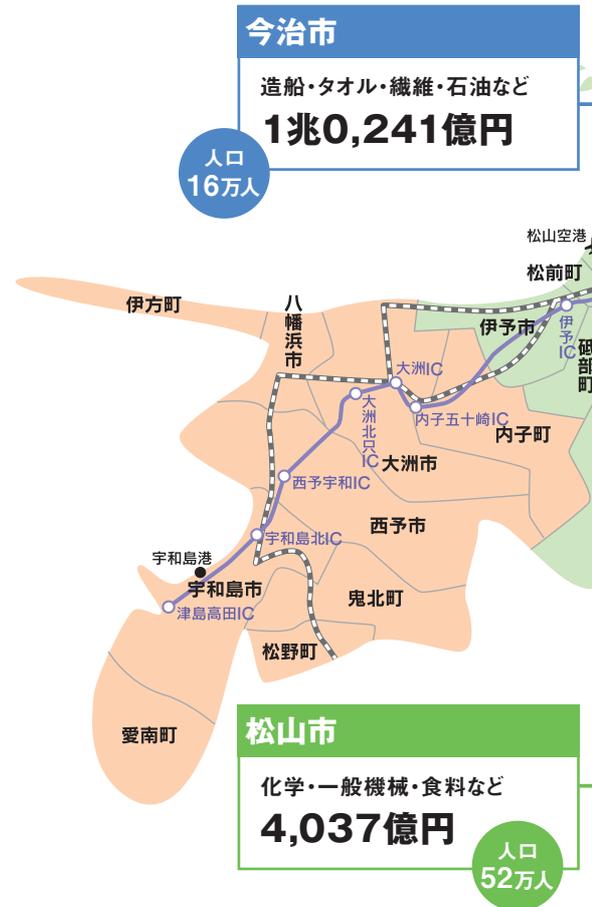
### 四国4県構成割合



### 各県人口

愛媛県 約139万人 香川県 約98万人 徳島県 約76万人 高知県 約73万人

## 愛媛県内 製造品出



### 愛媛の日本一!!

【工業製品】主な日本一  
(平成26年工業統計調査)

- タオル
- 祝儀用品 (水引・金封等)
- 障子紙、書道用紙



# 主要都市の荷額等

(平成26年工業統計調査)

# 地域ごとの産業集積

## 新居浜市

化学・非鉄金属・一般機械など  
**7,298億円**

人口  
**12万人**



## 西条市

非鉄金属・電気機械・鉄鋼・飲料など  
**8,593億円**

人口  
**11万人**

## 四国中央市

紙・パルプ・プラスチックなど  
**6,468億円**

人口  
**9万人**

## 東予地域 四国中央市・新居浜市・西条市

四国中央市は、伝統的な水引工芸から紙・パルプの大型工場を有する大王製紙(株)など、高度な最先端分野まで網羅する全国でも有数の紙の産地で、製紙・紙加工業の製造品出荷額等は日本一を誇っています。同市には製紙メーカーとともにユニ・チャーム(株)やリントック(株)など数多くの紙加工業者が集積し、「紙製品なら、切手と紙幣以外は何でも作れる」といわれるほど、生産品目が多岐にわたっています。

新居浜市は、江戸時代の別子銅山開坑以来、住友金属鉱山(株)、住友化学(株)、住友重機械工業(株)といった住友グループの企業城下町として名高い地域で、非鉄金属や化学関連・小惑星探査機の物質採取装置製造企業など技術力の高い中小機械産業群が形成されています。

西条市は、高耐食表面処理鋼板の開発・生産拠点である日新製鋼(株)東予製造所、システムLSI製品等を製造するルネサスセミコンダクタマニュファクチャリング(株)西条工場、液晶偏光膜用フィルムのリーディング企業である(株)クラレ西条事業所、アサヒビール(株)四国工場等の大手企業が集積する工業地域で、近年、最も企業立地が活発な地域となっています。

## 東予地域 今治地域

全国シェアの5割以上を占め、「今治タオル」のブランド化にも取り組む国内最大のタオル産地で、衣服・繊維関連企業も数多く集積しています。また、海上交通の要衝であったため、古くから海運業に加え、今治造船(株)や(株)新来島どっくなどの造船業や渦潮電機(株)などの造船関連の加工組立型産業が発展し、国内の鋼製貨物船新造船の約23%を占める日本屈指の造船業の集積地となっています。このほか、石材、製瓦、漆器など、地域資源を活かした地場産業や大手調味料メーカーの日本食研ホールディングス(株)、高品質な石油製品を精製する太陽石油(株)など、多種多様なものづくり企業が数多く立地しています。

## 中予地域 松山市を中心とする中予地域

県内人口の4割以上をかかえ、とりわけ松山市には、県都として行政の中核機関等が集中しており、道後温泉や松山城を有する観光地として、商業、観光、サービス業等の第3次産業の集積が進んでいます。

航空機やスポーツタイプの自転車向け炭素繊維の供給基地である東レ(株)愛媛工場や、高い強度を持つアラミド繊維を製造する帝人(株)松山事業所などの化学メーカー、農機具の大手機械メーカーの井関農機(株)、環境関連分野にも積極的な展開をみせる大手ボイラーメーカーの三浦工業(株)、健康・医療機器等を製造するパナソニックヘルスケア(株)、削り節などを製造する食品加工メーカーのヤマキ(株)やマルトモ(株)などの国内トップクラスの企業やそれらを支える技術力の高い中小関連企業のほか、県内の情報サービス業の大半が立地するなど、東予地域と並ぶ本県産業のリーディングゾーンとなっています。

## 南予地域 八幡浜市、大洲市及び宇和島市を中心とする南予地域

日本有数のかんきつ類の産地として広く知られているほか、漁業でも県の魚であるマダイをはじめ、ブリ、真珠の養殖が盛んで、第1次産業のウエイトの高い地域です。

八幡浜地域には、古くからの水産練り製品の製造業者に加え、我が国で初めて魚肉ソーセージを開発したハム・ソーセージメーカーである西南開発(株)が立地し、最近では大手ハンバーガーのパーティ製造工場も操業しています。

大洲市には、バイオテクノロジーを駆使して天然調味料エキスや特定保健用食品等を製造している仙味エキス(株)が立地するほか、医療用脱脂綿や化粧綿などの衛生材料等を製造している丸三産業(株)や旅館・ホテル向け業務用歯ブラシの全国トップメーカーである(株)アイテックなど、独自の分野で高い企画・開発力を持った企業が立地しています。

宇和島地域では、豊かな水産資源を活用した水産加工業を営む企業が立地しているほか、パーティクラッカーのシェア日本一を誇る(株)カネコなどがあります。

## 【農林水産品】主な日本一

(平成25~27年、出典:農林水産省統計)

- かんきつ **40年連続日本一!!**
- キウイフルーツ **29年連続日本一!!**
- 裸麦(みそや焼酎などの原料) **29年連続日本一!!**
- 真珠 **10年連続日本一!!**
- 養殖真鯛 **25年連続日本一!!**



愛媛県イメージアップキャラクター  
**みぎやん**

第19回

# 関西機械要素技術展 愛媛県企業

## 掲載企業INDEX (掲載ページ)

※掲載している情報は2016年9月1日現在のものです。掲載内容は変更される場合もありますので、ご了承ください。

【電気機械】 株式会社 飯尾電機…………… 4	【金属製品】 竹中金網 株式会社…………… 8
【電気機械】 岡田電機 株式会社…………… 5	【金属製品】 株式会社 長曾鉄工所…………… 9
【一般機械】 有限会社 佐々木組…………… 6	【金属製品】 ツウテック 株式会社…………… 10
【金属製品】 有限会社 大伸ステンレス…………… 7	【金属製品】 株式会社 続木鉄工所…………… 11

## ガイドブックの見方

The image shows a sample page from a company profile book. The page features a header with the company name and website, a large image of a blue industrial machine, and a main section titled '株式会社 飯尾電機' (Iwanabe Denki Co., Ltd.) with a sub-heading '電磁石1個から製作' (Manufacturing from 1 magnetic stone). The page is annotated with several callout boxes:

- 業種区分** (Industry Classification): Points to the top left header area.
- 社名** (Company Name): Points to the company name in the header.
- ホームページアドレス** (Homepage Address): Points to the URL in the top right header.
- 自社製品写真他** (Other Self-Product Photos): Points to the large image of the industrial machine.
- 社名と業種** (Company Name and Industry): Points to the main title and sub-heading.
- 愛媛が誇る「スゴ技」をご紹介** (Introducing 'Amazing Techniques' of Ehime): Points to the bottom section of the page.
- 企業プロフィールと沿革を掲載** (Company Profile and History): Points to the right side of the page.



昭和22年に電機製作修理事業を創設。モーターコイルの量産、各種電気機器の保全修理を行なう。昭和48年以降は電磁石部門の受注、機種の大重量化にも対応。

## 株式会社 飯尾電機

各種産業用電磁コイルの製造・修理・現地据付け

### 電磁石1個から製作

#### ● 古いモーターの修理

長年にわたって巻線コイルに携わってきた経験と技術により、昔ながらの技術で巻線コイルの製作と、各工場で稼働する特殊仕様モーターの製造や緊急補修などを行う。

昭和40年代に据え付けされ、明確な図面情報等がないため補修できないような各種巻線型モーターも、高い技術と経験を活かし補修点検を行うことができる。一般的には修理から新規品取り替えの風潮が進行するなかで当社は、工場の設備をより長く使用可能にすることに貢献する。



#### ● 特殊用途の電磁コイル製作



銅管を様々な形に整形しながら巻線する電磁コイルの製作から通電試験、組立塗装まで一貫体制を確立。リフティングマグネット、プレーキマグネット、各種産業用電磁コイル製作及び修理を主に扱う。

試作品から量産品までお客様の多種多様なご要望に対応できる技術を有し、質の高い製品とサービスを提供する。

#### ● 技術の伝承で 若い力が新しい仕事に挑戦

日本は世界一のモーター生産量を誇っており、巻線技術は、モーターの巻線や電磁コイルを製造する中核技術。生産の中心は海外に移行している中、当社は特殊電磁コイル製造やモーターメンテナンスなど、質の高い技術をお客様に提供しようと日々努力を続けている。

製作・修理・現地据え付け工事まで一貫した生産体制で様々な重電機を製作して60余年、巻線一筋に培ってきた技術を若年層に継承し、平均年齢38.6歳という若い社員の力を活かしながら、日々新しい仕事に挑戦している。



#### ● 企業DATA

〒792-0050  
愛媛県新居浜市萩生1554-1  
TEL / 0897-55-8122  
FAX / 0897-55-2548  
設立 / 昭和22年4月  
資本金 / 1,000万円  
代表者 / 代表取締役 飯尾卓士  
従業員数 / 22人  
事業内容 / 重電機器製造・修理  
事業所 / 西条港工場

#### ● 沿革

1947年 / 愛媛県伊予三島市(現四国中央市)に飯尾電気工業所として開業  
1951年 / 愛媛県新居浜市に工場建設・移転  
1973年 / 愛媛県西条市鉄工団地に工場建設・移転  
1988年 / 株式会社飯尾電機に社名変更  
1992年 / 愛媛県西条市港字北新地に工場建設



顧客に最適なプランを正確に具現化する設計、幅広い分野で蓄積してきた経験をベースにした製造、万全の体制による施工、迅速・高度な保守サービスと予防メンテナンス。

## 岡田電機 株式会社

確かな技術による高品質な制御盤

# 世界各方面から評価される自動制御盤の多彩なコントロール

### ●長年培ってきた経験と技術

1948年に創業以来、地元の製紙産業の機械化を進めるなかで、顧客の要望や問題点を解決することで技術力を蓄えてきた同社。現在は各種製紙工場や排水処理・穀物処理プラントなど、複雑な制御を必要とする工業機械や産業機械の制御盤の設計・製造・施工を得意としている。

特に紙加工分野では日本国内はもとよりアメリカ、ヨーロッパ、東南アジア、南米、中近東まで広範囲に事業を展開。その他にも国内大手重工業メーカー、製鉄メーカー、自動車関連メーカー、液晶、半導体関連メーカーなどのさまざまな設備に対応した高機能・高品質な制御盤を制作している。



### ●自社一貫体制でフレキシブルに対応



設計から製造、施工、メンテナンスまでの自社一貫体制を確立し、顧客のどのような要望にもフレキシブルに対応。ハードウェアの設計・製造はもちろん、ソフトウェアの開発から、客先工場内での配線工事・試運転調整まで行っている。

高品質な製品・サービスを提供するため、生産管理と品質管理を一元的に行う二重化品質・生産管理システムを構築。工場や各施設に置かれたPLC（シーケンサー）やDCS（計装用PLC）などと情報を交換し、これらを上位のコンピューターで管理・監視。必要に応じてセキュリティー機能に情報を伝達している。

### ●国際規格にも対応できる技術

国内でも数少ない、世界各国の国際規格に準拠した工業用制御盤の設計・製造が可能な技術を保有し、これまでに世界約40カ国への納入実績を誇っている。また汎用シーケンサ（制御プログラム）の世界シェア70%を占めるドイツ・シーメンス社と代理店契約を結んでおり、販売だけでなく設計・製作まで請け負うことができる数少ない国内メーカーである。

さらに国際電気標準会議が制定した安全度水準（SIL規格）を満たす安全に配慮した制御盤の設計・製造にも対応が可能。進化を続ける現代の技術に対応すべく、定期的な勉強会による知識・技術の習得など人材教育にも力を入れている。



### ●企業DATA

〒799-0403  
愛媛県四国中央市三島朝日2-20-2  
TEL/0896-23-4188 FAX/0896-24-7578  
設立/昭和23年6月 資本金/9,600万円  
代表者/代表取締役 秋山順  
従業員数/65名  
事業内容/電機設備の設計および工事、自動制御盤の設計および製作、電子制御装置・コンピューター等のプログラムの設計およびインポートなど  
売上高/21億円(平成27年度8月期)

### ●沿革

1948年/岡田友太郎が岡田電気店を創業  
1973年/組織変更し有限会社 岡田電気工業所を設立。岡田 實が代表取締役に就任  
1974年/建設業許可登録取得「愛媛県知事(般一6)2760号」  
1981年/岡田電機 株式会社に組織変更  
1985年/四国中央市三島朝日2丁目に鉄骨造二階建ての事務所・本社工場を新築  
1997年/資本金を9,600万円に増資  
1998年/代表取締役に岡田 健司が就任  
1999年/新工場落成。製造部を移転  
2001年/ISO 9001 (JQA-QM6460) 認証取得  
2010年/建設業許可登録更新「愛媛県知事(般一21)第2760号」UL508A 工業用制御盤 (No.NITW.E331540) 認証取得  
2013年/代表取締役に秋山 順が就任  
2015年/ISO 9001:2008 認証更新



各種配管、造船用防火ダンパー、プラント設備、大型クレーン用フレーム、水処理設備、医療機器フレーム、半導体フレームなどの他、ダクト、手すり、歩廊、クレーン部品など実績は多岐に渡っている。

## 有限会社 佐々木組

高精度な高張力鋼板の製缶・溶接技術

### さまざまな規格の材料を用いた大型・精密製缶フレーム

#### ●特殊溶接技術を有した職人集団

確かな技術力と誇りを持った職人による高品質・高精度な製缶、溶接加工、レーザー切断などを行っている佐々木組。スチール、ステンレス、アルミ、様々な金属に対応が可能で、数cmの小型製品から10m超の大型製品まで、さまざまな規格の素材を用いたあらゆる機器の外装、筐体、フレーム、金属部品の製作を行っている。

精密な加工技術が必要とする大型製缶加工や、高張力鋼の溶接を歪みなく高精度に仕上げる加工は同社の得意とするところのひとつ。さらに、捻じれの出やすい高張力鋼板とステンレス鋼という異種材を確実に溶接する特殊技術も有している。



#### ●熱変形や歪みを抑えた精密加工



半導体製造装置のフレームなどに使われる一辺が2mを超えるような大型の箱型製品は加工時に歪みが出やすく、工程ごとに厳しい精度が求められる。最終製品で±1mm以内の精度を可能にするすぐれた精密製缶加工技術は顧客からの信頼も厚い。

高張力鋼板ハイテン780を用いた大型製缶溶接の製作が可能。溶接速度、シールドガス流量、溶接電流、溶接後の歪み取り仕上げなど、同社にしかないノウハウを保有。製缶公差が高いことにより後加工での削りが少なく、時間短縮が望めるため、大手企業からの受注も継続している。

#### ●充実した設備で一貫生産体制を確立

CADによる展開、切断、曲げ、製缶、溶接、検査、塗装仕上げまで全て自社内で完結できる一貫生産体制を整え、あらゆる顧客ニーズに対応できるように最新の設備・機器の導入にも力を入れている。最大加工寸法1525mm×3050mmのレーザー加工機、曲げ能力220t・最大曲げ長さ3200mmのプレスブレーキ、フライス、旋盤、各種溶接機などを保有し、試作・量産・小ロット・多品種・短納期も柔軟に対応している。

これらの設備群と同時に、精度の高い製缶や溶接、美しい仕上がりの曲げ加工など、同社の高い技術力が合わさった高品質な製品を適正なコストで世に送り出している。



#### ●企業DATA

〒792-0002 愛媛県新居浜市磯浦町9-22  
TEL/0897-37-3556  
FAX/0897-32-3820  
設立/昭和45年1月  
資本金/1,000万円  
代表者/代表取締役社長 秋田華佳  
従業員数/29名  
事業内容/一般産業機械の製缶・配管(高圧・低圧)製作一式、産業機械の製缶・機械加工・組立・配管据付工事一式、銅・アルミ・ステンレス・張鋼材の溶接、フライス加工、旋盤加工  
売上高/4億円(平成28年度3月期)

#### ●沿革

1970年/佐々木 健明により新居浜市八幡2-5-71で佐々木組を創業  
資本金500,000円にて有限会社佐々木組設立  
1982年/愛媛県知事許可[一般-56]第8155号]  
1984年/資本金を300万円に増資  
1991年/資本金を1,000万円に増資  
1992年/本社を新居浜市磯浦町9-22へ移転  
2013年/10月に秋田華佳が代表取締役として就任



ハンディタイプで接合面を溶接。ガス充填、酸洗い、研磨不要。レーザー発振波形制御機能によりパルス幅を広げられるため、様々な材質を理想的に溶接できる。

## 有限会社 大伸ステンレス

レーザー加工、ステンレス板金加工、薄板精密板金加工、試作品加工、共同開発

### ハンディタイプのレーザー溶接で試作から量産まで対応

#### ●ステンレス加工の専門集団

ステンレス材を使った高精度な薄板板金加工を得意とする大伸ステンレス。設計から製造までの一貫生産体制を整え、食品機器・重量選別機・水産加工機器・医療機器・精密測定装置関連・光学関連・環境機器などの機械部品製造から組み立てまで行っている。

最先端の各種溶接機器を有し、熱膨張や強度、仕上げなどを考慮した高度な溶接技術を確立。図面持ち込みによる製作と、企画から製品化の両方に対応でき、長年培ってきた豊富な経験と技術的確に顧客ニーズに対応している。



#### ●ファイバーレーザー溶接機

2015年10月に四国で初めて導入したハンディタイプのファイバーレーザー溶接機は、早くから医療機器分野に参入してきた同社の新しい強みとなっている。

ファイバーレーザー溶接の利点は、効果的な滅菌に役立つ「清潔な溶接」、最小限の溶接回数で高い強度を実現する「強い溶接」、完璧な「密接溶接」にある。また、違う材質の鉄と接合も可能。

ハンディタイプのファイバーレーザー溶接機は、ロボットアーム型に比べて汎用性にすぐれ、試作や小ロット溶接に容易に対応できるのが特長。従来溶接の長所を残しつつ、板金加工における溶接の機能や生産性を格段に向上させることで、品質・納期・コスト面に貢献している。

#### ●医療分野への展開を構想

既存溶接機とハンディタイプのファイバーレーザー溶接機を連動させ、今後さらに医療分野への販路拡大を計画している同社。特にファイバーレーザー溶接の見た目も美しい清潔な溶接や、液漏れしない密閉溶接は医療機器には不可欠な技術だ。

すでに大手優良医薬会社から錠剤包装用部品製作の委託を受けるなど、着実に実績を伸ばしている。厳しい品質指示にも対応できるよう日々技術の研鑽にも怠りがない。新規製品の提案・試作・組立を含め、進取の気概を持ち、誠実なモノづくりの姿勢を貫いている。



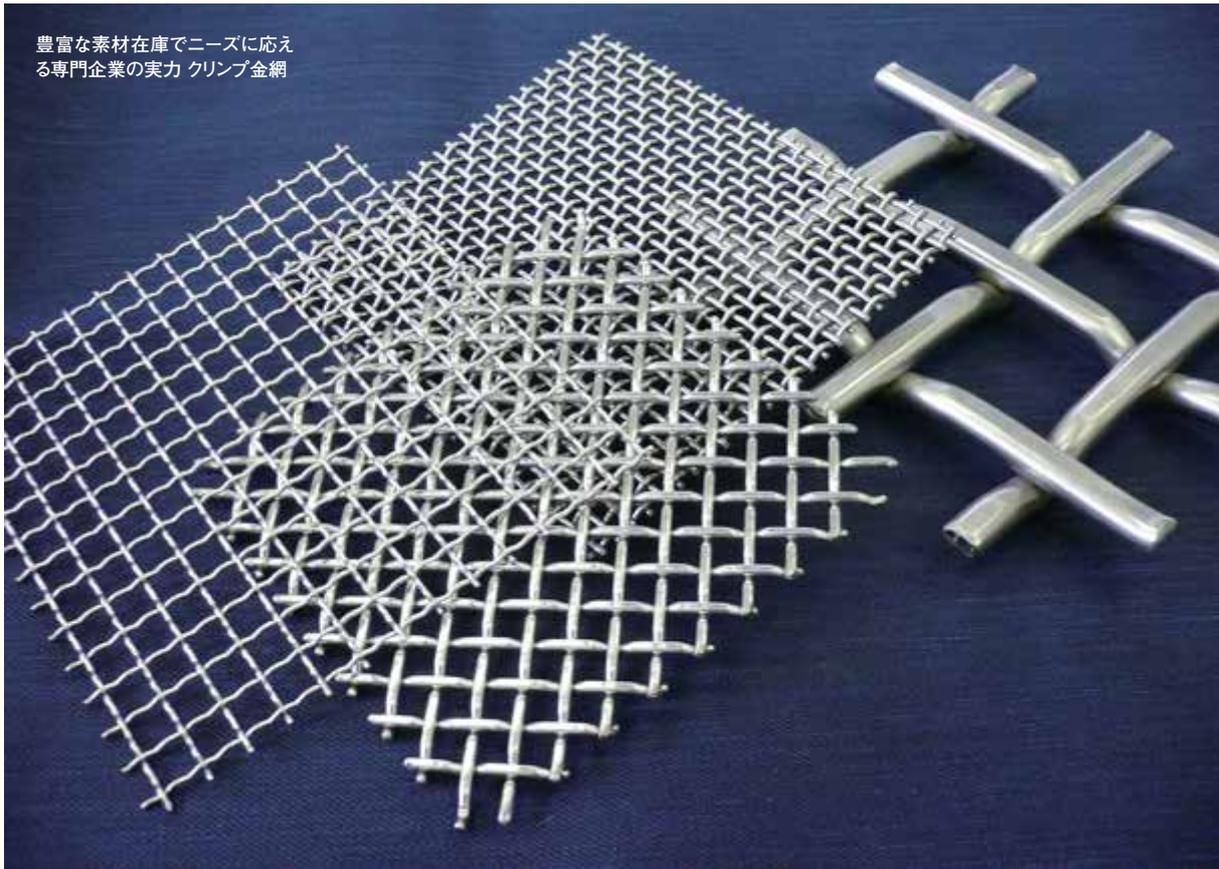
厚み0.5mm薄物ステンレスの溶接も可能

#### ●企業DATA

〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜6-5-8  
TEL/0897-46-2388  
FAX/0897-46-1239  
設立/昭和43年  
資本金/300万円  
代表者/代表取締役 酒井 志津香  
従業員数/14名  
事業内容/ステンレス板金加工、食品機器及び一般産業機械部品の製造

#### ●沿革

1968年/新居浜市阿島に大伸工業所を設立  
1977年/ステンレス板金加工分野へ参入  
1983年/塗装部門と組立部門を新居浜市多喜浜へ開設し、一貫生産体制を確立  
1986年/社名を有限会社大伸ステンレスに変更  
1987年/工場、事務所を組立工場へ移転  
C・N・Cマルチパンチプレス導入  
1990年/レーザー加工機導入  
1997年/レーザー複合機導入  
2008年/酒井志津香が代表取締役に就任  
2015年/ファイバーレーザー溶接機導入  
2015年/レーザー複合機導入



豊富な素材在庫でニーズに応える  
専門企業の実力 クリンプ金網

## 竹中金網 株式会社

各種工業用金網の製造・加工・販売

### 金網専門メーカー 難削材・高機能金属に対応

#### ●素線から出荷まで 高品質の一貫製造

工業・化学・食品・建築向け工業用金網総合製造メーカーとしてあらゆる種類・用途の金網の製造・販売を行う。

厳密に検査された材料を使用し、クリンプなどの織り加工を経て切断、フック取り付けや溶接などの追加加工まで一貫した独自の製造システムを構築。多種大量の材料を在庫し、あらゆるオーダーに迅速・柔軟な対応ができる体制を整え、高品質な製品を世に送り出している。



クリンプ新自動織機

#### ●お客様や環境のニーズに 合わせて新たな製品開発に挑戦

従来の金網で多く使用されていたステンレス鋼の他、チタン、ハステロイ・ニッケル合金、インコネル、モリブデンなどの高機能金属でのオーダー金網製作を積極的に行っている。さまざまな素材・鋼種での金網製品を、お客様のニーズ仕様に応じて製造加工。新たな製品開発を今後も積極的に行う。

ステンレス鋼	耐食性	耐熱性	
チタン	軽量	耐食性	
	耐熱性	高耐力	
ハステロイ®	耐食性	耐熱性	耐酸化
インコネル®	耐食性	耐熱性	耐酸化
モリブデン鋼	耐熱性	電気伝導	
銅(銅合金)	電気伝導	熱伝導	
	抗菌性	防酸化	
アルミニウム	軽量	電気伝導	
硬鋼線	耐摩耗性	高張力	

#### ●少量・多品種・短納期と 独自の品質システム

金網の専門メーカーとして、多品種の素材在庫と製品在庫を豊富に持ち、少量・多品種・短納期に对应している。

また、高品質の製品を提供するために「ISO9001(品質マネジメントシステム)」などの取得も積極的に行い、独自の品質管理システムにより、お客様に安心してお使いいただける製品を素線から出荷までの「一貫製造」を行っている。



JQA-QMA-14818



091



CM009



#### ●企業DATA

営業部・テクノなみかた工業/〒799-2109  
愛媛県今治市波方町養老甲738-13  
TEL/0898-41-4547 FAX/0898-53-6135  
本社/〒799-2201 愛媛県今治市大西町九王甲281  
TEL/0898-53-2267 FAX/0898-53-6135  
設立/昭和48年3月 資本金/1,200万円  
代表者/代表取締役社長 竹中健造 従業員数/26名 事業内容/工業用各種金網製造・販売、化学プラント用金網及び加工品、食品製造向け金網及び加工品、機械装置保護金網及び加工品、鉱石・砂利・化学製品・食品・選別用振動スクリーン、ビル建材、防鳥金網、建築向け緑化金網

#### ●沿革

1973年/竹中金網株式会社を創立。化学工業・航空機用輸出金網の製造を開始  
1980年/クリンプ金網の製造開始  
1994年/愛媛県今治市波方町内の工業団地テクノなみかた内に新工場建設。  
2000年/本社工場に6軸大型溶接ロボットを導入  
2002年/テクノなみかた工場増設(総2階1,000m<sup>2</sup>)。骨材リサイクルプラント向け金網の製造設備増設。  
2007年/今治市波方町養老に波方第2工場取得  
2009年/次世代 防鳥金網「クリンプ金網 パンブースクリーン。」開発・製造開始  
2015年/第19回 四国産業技術大賞 革新技術賞 優秀賞 受賞



鉄、銅、アルミニウム、ステンレス、真鍮、ジュラコン、砲金など、多岐にわたる材質を用い、精密機械部品や油圧バルブ部品、空圧部品、工作機械部品などを製作している。

## 株式会社 長曽鉄工所

卓越した技術力による油圧機器の精密部品の製作

### 特殊形状をはじめ多種多様な顧客ニーズに的確・迅速に対応

#### ●高い効率性を実現する生産ライン



高度な技術を駆使した複雑で繊細な内径加工を最も得意とする長曽鉄工所。直径の小さな部品加工は削り屑が詰まりやすいため加工がしにくく、効率も悪いとあって苦手とする同業他社も多いなか、他では真似のできない卓越した技術力により高精度・高品質の製品を世に送り出している。

一度の工程で内径と外径を同時に加工できる自動NC複合旋盤を導入。複雑な内径・外径のすべてを1回の切削過程で加工することによって、製品の歪みを防止し、より精度の高い製品を効率的に生産することを可能にしている。

#### ●あらゆる材質を加工できる技術

鉄、銅、真鍮、アルミニウム、ステンレス、樹脂など、硬軟取り混ぜて加工できる材質は多岐にわたる。それぞれの材質の特性を活かし、他社では対応不可能といわれるような複雑で高精度な加工ができるのが同社の特長のひとつとなっている。

また、加工に不可欠な治具を自社内で製作することができるため、コストの削減と同時に納期の短縮にもつながっている。それぞれの製品に合わせた最も使い勝手がよく、独自のノウハウで製作した治具やバイトを用い、顧客からの多種多様なオーダーに的確に対応している。



#### ●完璧なクオリティを追求



油圧機器の精密部品が主力商品のため、製品にはシビアな精度が求められる。クリアランス精度5ミクロンを可能にする技能を有し、最も高度な精密部品は公差が±1ミクロン以内を実現している。

一つの不良品も出さないため素材管理から工程ごとのチェックはもちろん、全数検査も頻繁に行っている。既存の最新の測定機器だけでなく、徹底した精度チェックを効率よく行うために技術者が考案したオリジナルの検査機を各工程に導入。出荷前には人の目・手による厳密なチェックも行っている。熟練の技能と徹底した品質管理システムにより、信頼のおける高品質な製品を提供している。

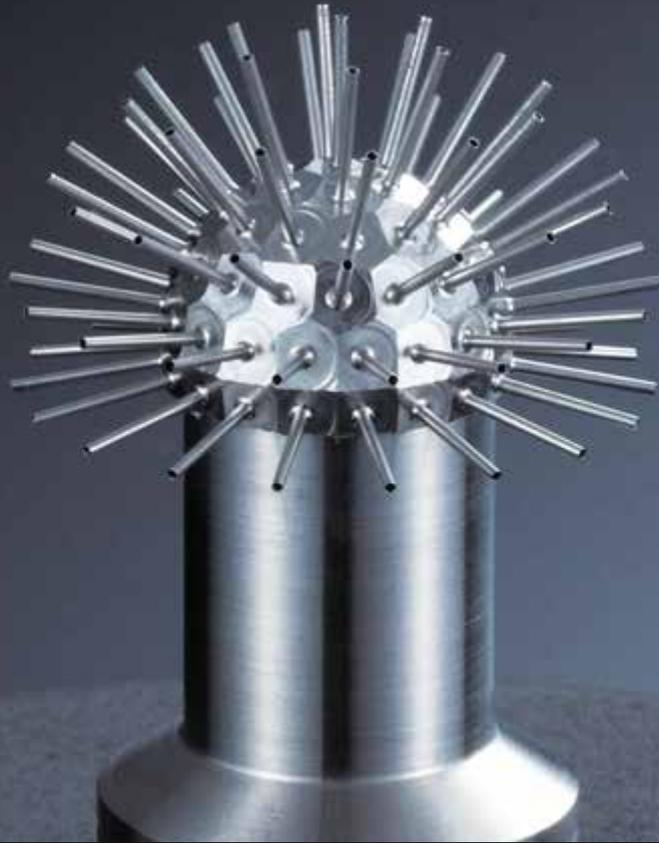
#### ●企業DATA

〒793-0046 愛媛県西条市港1-11  
TEL / 0897-58-2227  
FAX / 0897-56-7177  
設立 / 昭和48年10月  
資本金 / 3,000万円  
代表者 / 代表取締役 加藤弘之  
従業員数 / 107名  
事業内容 / 油圧機器の精密機械部品や産業機械部品の製造  
売上高 / 13億円(平成27年度10月期)

#### ●沿革

1968年 / 個人創業  
1973年 / 株式会社長曽鉄工所設立  
1980年 / 丹原第一工場完成  
1992年 / 丹原第二工場完成  
2002年 / 西条工場完成、本社機能移転  
2012年 / 東予工場完成

設計から製作まで一貫した生産体制を持ち、問題解決・提案型の精密機械部品加工を得意とする。あらゆる材質を精密に加工するプロフェッショナル集団



0 5mm 10mm

2012年ドリームコンテスト  
金賞受賞作

## ツウテック 株式会社

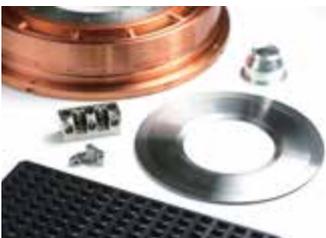
各種精密加工部品製作・部品設計

### 提案型加工部品から装置一式まで対応!

#### ● THE ONLY ONEを目指す

鉄、アルミ、ステンレス、チタン、銅、樹脂などあらゆる材質の精密加工を得意とし、半導体や通信機器関連の機器部品、医療関連の機器部品等を製造。高度化する顧客のニーズに高い技術力で対応している。

「モノ創りを通じて、優れた価値を迅速に提供すること」をコンセプトに、顧客第一主義で親切・丁寧・確実な対応とサービスを心がけ、図面の製作から切削まで一貫した生産体制を確立。顧客の発注の手間を削減し、納期短縮の実績も多数持っている。



あらゆる材質の精密切削加工が可能

#### ● 切削技術コンテスト連続受賞

切削加工業界全体の切削の技術・技能の向上を目的とした「切削加工ドリームコンテスト」(森精機製作所主催)で金賞2回・銀賞2回を受賞した実績を持つ。

2012年の金賞受賞作品は難削材のチタンで肉厚0.1mmの薄肉削り出し10mm、Φ0.5mm長さ14mmの深穴加工、球面に72カ所の微小径ノズルを加工し、複雑な三次元加工を高いレベルで実現した点が評価された。切削推奨条件を守るだけでは精度の出ない高度な加工を、経験を積み重ねることによってのみ得られる技術で可能にする。



2008年ドリームコンテスト金賞受賞作品

#### ● 問題解決型提案

土佐電子工業(株)の関連企業として、FA機器全体の設計・組立まで行ってきたノウハウを活用し、生産率を向上させるための様々な提案を行っている。「製作図面がない」「部品単価を下げたい」「もっと短納期で入手したい」など、顧客の問題を最新の設備と人の力で解決。要求精度の高い製品、高難易度の製品などに積極的に取り組み、妥協のないプロの自覚をもって、わずかな誤差も見逃さない完璧な仕上がりを目指している。

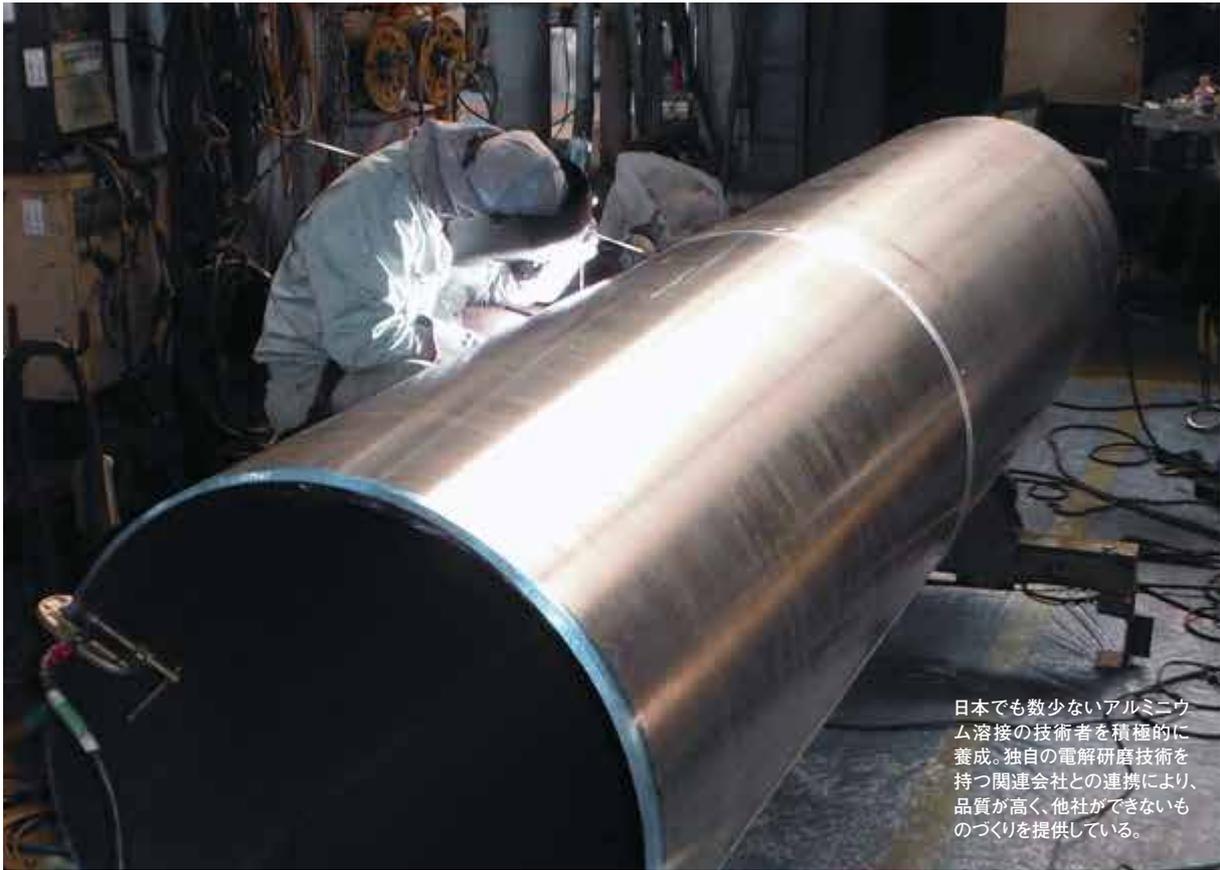
図面を解析する知識と新たに設計する能力を備え、製作図面がない場合でも提供されたサンプル品を測定・採寸、加工図面を製作し、部品の納入が可能。新技術の開発や品質のさらなる向上についても、日々努力を続けている。

#### ● 企業DATA

〒791-0301 愛媛県東温市南方2195-7  
TEL / 089-966-4040  
FAX / 089-966-4047  
設立 / 平成2年4月  
資本金 / 1,000万円  
代表者 / 代表取締役 増田和俊  
従業員数 / 32名  
事業内容 / 自動機器・航空宇宙関係・液晶製造関係・LED製造関係の精密部品加工  
売上高 / 7億8,000万円(平成28年3月期)  
関連企業 / 土佐電子工業(株)、ホワイトシステム(株)

#### ● 沿革

1990年 / 愛媛県伊予市にツウテック(株)設立  
1996年 / 愛媛県東温市下林に移転  
2007年 / 愛媛県東温市南方に工場移転  
2008年 / SP事業部設立(広告・印刷などの企画)



日本でも数少ないアルミニウム溶接の技術者を積極的に養成。独自の電解研磨技術を持つ関連会社との連携により、品質が高く、他社ができないものづくりを提供している。

## 株式会社 続木鉄工所

プラント向け産業機器・塔槽類・圧力容器・設計製作・ステンレス研磨製品加工・製造等

### 高品位のアルミ配管技術、組立→溶接→現地まで

#### ●住友化学ほか信頼の納品実績

昭和22年、住友化学のメンテ工事会社として発足した株続木鉄工所。そこで長年培った技術は、配管工事、現地据付工事を含め製缶製品と配管を組み合わせたユニットなど設計から幅広く対応している。第1種、2種圧力容器も多くの製造実績を持ち、ボイラー溶接の資格をもつ溶接工を育成。自社での高度な溶接技術には定評がある。特に大型の容器製作に適した設備を有し、品質・コストとも顧客の要望に応えている。



#### ●高品位のアルミ配管技術で溶接から現地工事まで



長年、ガスメーカー向け設備で提供してきたアルミ配管技術を近年更に強化し、溶接技術の向上を推し進めてきた。アルミ配管製作専用の工場も設備、小径管から800Aの大径管まで対応可能。難しいとされる現地でのアルミ配管の組立とTIG溶接（RT対応）も長年の実績を持っている。また近年ではJISのみではなく船級の溶接資格も取得。LNGタンカー向けの配管製作にも対応し実績を増やしている。

#### ●西日本最大級の研磨設備、バフ研磨から独自技術の電解研磨まで

昭和63年から取り組んでいる傍系会社株ツヅキの、ステンレス製品のバフ研磨においては技術、人員共に西日本最大級を誇る。近年導入した新型電解研磨（NEP）は大きさ、形を問わず施工可能で高純度を要求される容器の内面異物除去に最大の効果を発揮する。専用のセミクリーン工場での作業により大型のタンクもクリーンな環境で作業可能。製缶と研磨の一貫した生産システムにより、より高品質、ローコスト、納期短縮を可能にしており、あらゆる業界で可能性は広がっている。



#### ●企業DATA

〒792-0011  
愛媛県新居浜市西原町3-3-37  
TEL/0897-33-7141  
FAX/0897-37-2334  
設立/昭和35年2月  
資本金/3,000万円  
代表者/代表取締役 続木剛  
事業内容/産業機器類の設計製作据付、プラント配管・現場工事

#### ●沿革

1947年/4月 初代続木竹一名義で製缶・配管・仕上げ旋盤等金属加工溶接工事を開始  
1953年/新居浜市西原町に新居浜工場建設  
1960年/2月 株式会社続木鉄工所設立  
1963年/北海の鏡板販売を開始  
1964年/続木商事株式会社設立、北海鏡板四国総代理店となる  
1973年/西条市に大型製缶が可能な東予工場を建設  
1988年/東予工場にステンレス研磨工場を建設  
2011年/9月 続木商事株式会社を株式会社ツヅキに社名変更、新型電解研磨事業を開始  
2013年/新居浜工場をアルミ配管専用工場に改装



# 新居浜ものづくりブランド

<http://www.niihamabrand.jp/>



**35社44技術・製品  
が登録!!**

## えひめ新居浜から優れた技術・製品を紹介

新居浜市には、産業機械製作や部品加工、プラント製作と保守管理、機械設計、ソフトウェア開発など幅広い分野にわたり、多彩で重層的な産業が集積しています。その中で他市に誇れる優れた工業製品や特徴ある技術を「新居浜ものづくりブランド」として認定し、全国に広く情報発信します。現在、35社の44技術・製品が認定されています。

### ●新居浜市 経済部産業振興課

〒792-8585 愛媛県新居浜市一宮町一丁目5番1号  
TEL (0897) 65-1260 / FAX (0897) 65-1305  
<http://www.city.niihama.lg.jp/>

### ●公益財団法人えひめ県産産業創造センター

〒792-0060 愛媛県新居浜市大生院2151-10  
TEL (0897) 66-1111 / FAX (0897) 66-1112  
<http://www.ticc-ehime.or.jp/>

# 世界に誇る西条のモノづくり

## 西条市の産業

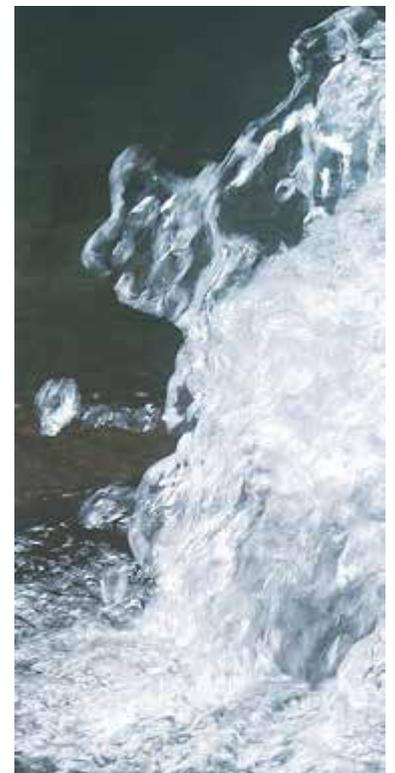
臨海部を中心に非鉄金属、鉄鋼、半導体、輸送機械、飲料、化学などの大手企業が立地するとともに、鋳造、溶接、熱処理、切削加工等の高度な基盤技術を有する中小鉄工・機械関連産業群が形成されています。



## 総合6次産業都市

西条市は、日本経済団体連合会に所属する大手企業と共に、市内に農産物の生産、加工、流通のすべての機能を集積化する「総合6次産業都市」の実現に向けた取組を推進しています。この取組は、全国の地域活性化モデル事業として位置付けられ、国の認定を受けました。

西条には総合食料都市としての未来がある



## ●西条市 産業経済部 産業振興課

〒793-8601  
愛媛県西条市明屋敷164番地  
TEL (0897) 56-5151  
FAX (0897) 52-1200

# 愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

## えひめが誇る スゴ技 172選

Ehime's Amazing Techniques



<ホームページトップページイメージ画像>

<http://www.sugowaza-ehime.com/>

### 1 愛媛県内の「スゴ技」 一挙掲載

愛媛の誇る「ものづくり企業」の優れた技術や製品を公募により、県が選定した172企業219技術を「愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース」として掲載。異業種間のビジネスマッチングにきっと役立てて頂けます。

### 2 愛媛県の産業特性や 地域別産業集積も紹介

愛媛県の産業構造や産業集積を紹介。各々地域に根差し、地域特性の資源を巧みに活用した愛媛県の産業特性も紹介。ビジネスチャンスを広げるツールの一助としてご活用ください。

### 3 企業情報も簡単に 検索可能

フリーワード検索や企業名(50音)検索だけでなく、技術別検索、業種別検索、市町別検索など、検索も便利で簡単。「日本一」情報もわかりやすく表示しています。

# 「スゴ技」企業INDEX

## 愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

<http://www.sugowaza-ehime.com/>

※掲載している情報は2016年6月1日現在のものです。掲載内容は変更される場合もありますので、ご了承ください。

※日本一のアイコンやパンフレット中のシェア・順位等は掲載企業が調査したものです。

04	繊維	(有)石川テント 伊予屋タオル(株) (株)工房織座 大和染工(株) TMTミオカ(株) (株)トーヨ	12	小田エンジニアリング(株) (株)小野鐵工所 (株)クリタ (株)栗田鑄造所 (株)ケン・マツウラレーシングサービス (株)コスにじゅういち	23	(株)マルヤス 三浦工業(株) 宮田鉄工(株) ヤマセイ(株) ユースエンジニアリング(株) (株)横崎製作所
	家具・装備品	(株)サカワ		(株)コスモ精機 (有)佐々木組 (有)サンテクノ久我 (有)塩崎製作所 (有)神野工業 (株)大力		電気機械
05	パルプ・紙・紙加工品	(株)五十崎社中	13	(株)高須賀製作所 (有)高橋工業 (有)タカヨシ工業所 (株)田窪工業所 竹中金網(株) (株)タステム	24	アプライズ(株) (株)飯尾電機 ウインテック(株) 渦潮電機(株) (株)エム・コット (株)エムディテクノス
				(株)谷口金属熱処理工業所 (株)中央ステンレス (株)長曾鉄工所 ツウテック(株) (株)続木鉄工所 (株)テラマチ		25
06		泉製紙(株) カミ商事(株) 合鹿製紙(有) 大王製紙(株) 大富士製紙(株) (株)TAMU	14	(株)東和工業(株) (株)西岡鉄工所 萩尾高圧容器(株) (有)ホリエ (有)松川工業 (株)三好鉄工所	26	西機電装(株) (株)日本システムグループ パナソニックヘルスケア(株) (株)ホクト リアラン(株) (株)リバーテック
				(株)ユタカ		27
07		(株)トキワ工業 服部製紙(株) 丸三製紙(株) 丸住製紙(株) 三木特種製紙(株) (株)モリオト	15	一般機械	28	浅川造船(株) (株)アテックス 今治造船(株) イワキテック(株) 光永産業(株) 檜垣造船(株)
				(株)愛研化工機 (有)愛トリノ (株)アドメテック (株)いづら イズミ精機(株)		IT・コンピューター
08	化学工業	(株)アイテック 四国積水工業(株) シンワ(株)	16	井関農機(株) 潮冷熱(株) エヌエスコポーレーション (株)大石工作所 (株)大亀製作所 越智機械工業(株)	29	米山工業(株)
				井関農機(株) 潮冷熱(株) エヌエスコポーレーション (株)大石工作所 (株)大亀製作所 越智機械工業(株)		(株)インブット (株)SSP (株)愛媛電算 (株)ジツタ (株)タイワ
09	プラスチック製品	丸三産業(株)	17	おべ工業(株) 川之江造機(株) 菅機械産業(株) 技研工機(株) クリーンメカニカル(株) 三光機械工業(株)	30	食料品
				(株)ユタカ		(株)ニューウェイブ (株)バルソフトウェアサービス ピーシートレンド(株) ビズニック(株) (株)妻鳥通信工業
10	ゴム製品	(株)タケチ	18	(株)ジェー・エス・ティ (有)シグマ企画 新和工業(株) 住重試験検査(株) 住友重機械プロセス機器(株) (株)セルフリースサイエンス	31	朝日共販(株)
	窯業・土石製品	日本ジスク工業(株) フジワラ化学(株)		(株)おべ工業(株) 川之江造機(株) 菅機械産業(株) 技研工機(株) クリーンメカニカル(株) 三光機械工業(株)		(株)えひめ飲料 (株)オカベ (株)キシモト (有)サンビーフーズ 四国乳業(株) (有)進藤重晴商店
11	鉄鋼業	愛媛鉄鉄鑄物工業団地協同組合 (株)越智鑄造所 新居浜機械産業協同組合	19	(株)曾我部鐵工所 ダイオーエンジニアリング(株) (株)ダイキアクシス (株)大昌鉄工所 大和エンジニアリング(株) (株)トップシステム	32	その他
				(株)藤田製作所		(株)日本キャリア工業 萩尾機械工業(株) (株)フジコン (株)フラスコ (株)松山機工工業 眞鍋造機(株)
11	非鉄金属	道前工業(株)	20	(株)日本キャリア工業 萩尾機械工業(株) (株)フジコン (株)フラスコ (株)松山機工工業 眞鍋造機(株)	32	(株)越智工業所 (株)カネコ (株)フジカ
	金属製品	(有)アールエスカンパニー 阿部鉄工所 愛媛ボーリング機工(株) (株)小笠原工業所		(株)藤田製作所		

愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

えひめが誇る  
Ehime's Amazing  
techniques  
スゴ技 172  
選

お問合せ先

●「スゴ技」データベース・掲載企業に関するお問合せ

愛媛県 経済労働部 産業雇用局 産業政策課

〒790-8570 松山市一番町4-4-2

TEL/089-912-2473 FAX/089-912-2259

Eメール/sangyoseisaku@pref.ehime.jp

<http://www.sugowaza-ehime.com/>

愛媛 スゴ技

検索



ゆるキャラグランプリ  
2016

今年はえひめで  
開催するけん!

愛媛県イメージアップキャラクター  
「みぎやん」

愛媛県・新居浜市・西条市・公益財団法人えひめ東予産業創造センター