『ものづくり企業デジタルシフト支援事業』エントリーシート

・下記の参加要件、添付書類をご確認いただきチェック（□→☑）をお願いします。

* デジタルシフトによる生産性向上を検討している。
* 事業成果の普及活動に協力します。
* 直近の決算書類1期分を添付。
* デジタルシフト支援事業応募に関連する確認事項を添付。

・枠内に必要事項を記入してください（枠は適宜広げて記入してください）

|  |  |
| --- | --- |
| 企　業　名 | 住　　　　　　　所 |
|  | 〒 |
| 担 当 者 名 | 部　　署 | 役　　職 |
|  |  |  |
| T E L | F A X | E-mail |
|  |  |  |
| 資　本　金 | 従 業 員 数 | 売 上 高（直 近） |
|  |  |  |
| デジタルシフトの取組状況、検討状況等について |
| デジタル事業　　推進体制 | 【記載例】システム担当3名と、ITベンダー○○にて推進 |
| デジタルシフトの取組状況 | 【記載例】Ｈ３０生産管理システム○○導入、Ｈ３１営業支援ツールとして○○利用 |
| デジタルシフトの課題、検討内容 | 【記載例】製造ラインのデータ取りが出来ておらず、不良管理が出来ていない納期管理、在庫管理が出来ておらず、欠品や納期遅延が発生している |
| 事業の将来展望等（自由記述） | 【記載例】売上拡大、ライン増設を検討している。現在のラインの標準稼働データを取得することで、新たに導入する設備の選定に活かしたい。 |

この申込で得られた個人情報および企業情報は本件に関する以外の目的では使用しません

※提出先：愛媛県産業政策課スゴ技グループ（E-mail:sangyoseisaku@pref.ehime.lg.jp）

**デジタルシフト支援事業応募に関連する確認事項**

記載して頂いた内容は、公募選定、及び事業実施の参考以外には使用致しません。紛失や漏洩などが発生しないよう適正な管理を実施致します。

なお、お手数ではありますが、各確認事項において該当する項目の□を■に変更してご選択ください。また、必要に応じて補足事項のご記入をお願いいたします。宜しくご協力のほどお願い申し上げます。

【１】工場施設の関連情報

①工程編成・機器設備のレイアウト

※）差し支えのない範囲の概要をお知らせください。

②生産管理関連のITシステムの導入状況

□未導入　□一部機能を導入　□導入済み

※）一部機能導入または導入されているシステム名をお知らせください。

③工場内ＬＡＮの敷設状況

□有　□無

※）補足事項：

【２】生産計画の関連情報

①生産スケジュールの作成・修正

□熟練者による作業　□コンピュータによる自動化

※）補足事項：

【３】製造工程の関連情報

①製造工程の構成

□全工程が作業者と機器設備から構成　□一部工程が自動生産機器で構成

□大部分の工程が自動生産機器で構成

②製造工程における機器設備の稼働状態に関連するデータ（生産数、稼働時間、

停止時間等の生産関連情報、並びに温度、湿度、圧力等のセンサーデータ）の収集

□全工程を作業者が実施　□一部の工程をＩｏＴ化　□大部分の工程をＩｏＴ化

③製造工程における機器設備の稼働状態の監視及び操作

□全工程を作業者が実施　□一部の工程をＩｏＴ化　□大部分の工程をＩｏＴ化

④機器設備の故障予測、保守点検の適正時期の予測

□未実施　□作業者が実施　□コンピュータで実施

⑤機器設備のデータベース化による管理

□未実施　□実施済み

※）補足事項：

【４】作業要員の関連情報

①業務、勤怠、福利厚生等のデータベース化による管理

□未実施　□実施済み

② 作業者への作業指示、業務連絡、工程日報・週報の作成

口口頭、紙ベースで実施　□PC、スマートフォン、タブレットで実施

※）補足事項：

【５】製造部材の関連情報

①製造工程における部材供給の管理

□作業者が口頭、紙ベースの連絡で実施　□部分的にＩｏＴ化（QRコード、

バーコード、RFID等を活用）　□IoT、搬送ロボット等で自動化

②部品在庫のデータベース化による管理

□未実施　□実施済み

※）補足事項：

【６】品質管理の関連情報

①製品の品質検査

□作業者による検査　□一部自動化　□大部分を自動化

②不良品の関連データの収集、品質日報・週報の作成

□作業者が帳票ベースで作成　□一部ＩｏＴ化　□大部分をＩｏＴ化

③製品不良要因分析、傾向分析

□熟練者による分析　□一部自動化　□大部分を自動化

※）補足事項：

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　－　以上　―