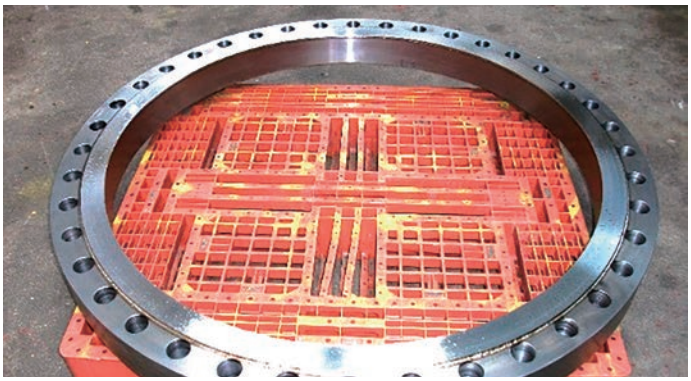
東和工業株式会社

高度な技術力と、短納期・量産を果たす機動力
独創的な開発力などマルチな力で四国唯一のフランジ製造技術を極める

想定分野　風車製造 ❯ フランジ



規格品から特殊品まで、フランジの自社一貫製造

各種フランジを自社で一貫製造する四国で唯一の会社。主に鋼製フランジを製造し、国産規格品の大半を同社が手がけている。工程ごとに厳格な検査を行い丁寧なものづくりに徹する同社のフランジの品質は、海外製品とは明らかに一線を画す。高度な技術力で緻密に作り上げると同時に、効率化と低コスト化を追求し、量産・短期納品も実現している。鉄板からフランジを打ち抜く業界最大級の1,000tの大型プレス機を用いて高い生産性を確保し、さらに2024年にはロボット導入による工場設備で完全無人化・24時間操業の体制を構築。材料調達から製品完成まで、検査を含む一連の工程を無人化し、量産力を強化した。また一方で、顧客が求める個別の仕様を実現する一品一様の製品も製造が可能。伐断、鍛造、溶断、曲げ加工など多様な工法を始めとする各種技術と豊富なノウハウを蓄積し、製品仕様や納期など顧客のあらゆるニーズに最適な提案を行いながら、確実な製品を提供する。

製造可能フランジ：鋼製フランジ・NOSフランジ・カットフランジ・真空フランジ・高圧フランジ・ライニングフランジ・ジャケットフランジ・伸縮管接手

採用実績・施工例

溶接歪を防ぐ一体型のNOSフランジ

同社が開発したNOSフランジは、フランジと単管を一体にした鍛造型構造体。溶接を不要としたことで熱歪によるトラブルを回避できる。国内製紙会社の多くで使用され、配管内の溶剤の漏れや堆積の発生を防ぎ、製造ラインの安定を維持すると同時に部品コストの削減も叶える。

コスト減、長寿命のコンベアローラ

フランジの製造技術を応用し、LPガスボンベメーカー（萩尾高圧容器株式会社）と共同でベルトコンベアローラを開発。軸受部をプレス成形した金属カバーで密閉し一体構造とすることで、約3割のコストダウンと製品寿命の2倍増を実現した。意匠登録、特許ならびに国際特許を取得。

主要設備機械

- 1000tレバープレス:MANYO製／2台
- シャーリング:関西鐵工所製4000Wx28t／1台
- ロボット付CNC旋盤:TAKISAWA製TT-2100G・DAIHEN FD-V20／各1台
- NC旋盤:6台 ●NCマシニングセンタ:2台
- ラジアルボール盤:2台 ●多軸ボール盤:4台 ●単能旋盤:12台
- 汎用旋盤:チャック径φ200～φ2000／10台

会社情報

事業内容／各種フランジの製造
所在地／792-0011 愛媛県新居浜市西原町2-7-38
設立／1969年6月　資本金／1,000万円　従業員／48名
代表者／代表取締役社長 神野 恵介　TEL／0897-33-8306
事務所／新居浜市
首都圏担当／代表取締役社長 神野 恵介　TEL／0897-33-8306
E-mail／maruto-f@touwakk.jp
URL／https://touwakogyo.com/