

株式会社長曽鉄工所



建設機械の油圧ポンプ、バルブを構成する精密部品を製造
蓄積されたノウハウを活かした高精度・高品質な製品づくりが強み

想定分野 風車製造 ▶ 機械部品の精密加工



技術力と独自性で1ミクロンの精度を追求する精密機械部品

油圧機器用の精密部品の製造を主力とし、油圧ポンプやバルブ部品、空圧機器のコンプレッサー部品などを提供。重機用の増速機・減速機の油圧パーツの製造実績も有する。同社の製品精度は極めて高く、真円度1μm、円筒度1.5μmで、複雑かつ繊細な内径加工も得意とし、焼き入れ鋼の1.6mmの小径穴加工も可能。さらなる品質向上のため、独自の治工具製造も行。検査精度も高く、自社製の検査機器及び品質管理システムを用い、さらに人の目でも入念にチェックを重ね、小さな不良も見逃さ

ない。作動、流量、圧力、リーク量など性能試験も徹底し品質・性能を保証する。また工場は常にクリーンな環境に保たれ、ミクロン単位の精密加工に環境変化がわずかでも影響を与えないよう温度管理も徹底。自動化による量産体制を構築し、コストを抑えながら高品質、短納期も実現している。顧客仕様を叶える高い技術力と、品質・納期を厳守する誠実な姿勢の製品作りを続けている。

使用材料：鉄、銅、アルミニウム、ステンレス、真鍮、ジュラコン、砲金など、製造サイズ：手のひらサイズ(φ5~φ80、全長300mm以下)の製品が主力、加工精度：真円度1μm、円筒度1.5μm、工作機械台数：約160台、年間生産数：約2,000品目、約700万個

採用実績・施工例

わずかな漏れも許さない油圧・空圧部品



油圧バルブ部品・空圧部品は、油や空気の漏れを完全に遮断する必要があり、高い精度が求められる。同社は一切妥協をせず、確実な製品を作り出すことで、顧客要求を満たすことはもとより、さらなる成果を生む提案や技術革新に努め、大手企業を始め多数顧客からの信頼を集める。

自社開発の管理システムで納期を厳守



受注から出荷までの全工程の進捗状況を、自社の独自開発による納期管理システムで一括管理。品質を確保しながら納期厳守を徹底する。バーコードを用いて生産状況と在庫管理をデータとして集約・可視化し、全社員がリアルタイムかつ正確に状況把握できるようにしている。

主要設備機械

- 高精度・高効率4軸複合加工機：NZX2000等／3台
- CNC自動旋盤(バーフィード付)：BNE-51, BNJ-51, Cincom M-32等／87台
- CNC旋盤(バーフィード無)：GN-4200等／32台
- マシニングセンター：NVX5080/40等／14台
- センタレス研磨機：MPC-600C-CNC等／5台
- 円筒研削盤：GE4Ai-50等／7台 ●平面研削盤：PSG-64CA-iQ等／3台

会社情報

事業内容／油圧機器の精密部品や産業機械部品の製造
所在地／〒793-0046 愛媛県西条市港1-11
設立／1973年 資本金／3,000万円 従業員／107名
代表者／代表取締役 加藤 弘之 TEL／0897-58-2227
事務所／西条本社工場含む6工場
首都圏担当／生産管理部 加藤 拓也 TEL／070-2626-3317
E-mail／takuya@choso-ir.com
URL／https://www.choso-ir.net