

Ehime's Amazing techniques えいめが詩る



スゴ技 愛媛

検索

http://www.sugowaza-ehime.com/

m e s s a g e



愛媛県知事 中村 時広

愛媛県は、第二次産業が集積する東予地域(県東部)、 第三次産業が盛んな中予地域(松山市を中心とする県中 央部)、そして、第一次産業が中心の南予地域(県南西部) とそれぞれに特色ある産業が集積し、全国的にも珍しいバ ランスの取れた産業構造となっています。

特に、ものづくり産業に注目しますと、東予地域には、古くより製紙業から紙加工業に至る紙関連産業が集積し、製紙・紙加工業の製造品出荷額等が全国1位の四国中央市、江戸時代の別子銅山の開抗以来、化学や機械、非鉄金属といった住友グループの企業城下町として発展してきた新居

浜市、近年、鉄鋼をはじめ、飲料や化学、造船等の大手企業の工場立地が目覚ましい西条市、更には、国内最大のタオル産地であり、世界に誇る造船や海運会社が立地する今治市など、多彩な工業都市が連なり、日本屈指の高い技術力や優れた製品を持つ「ものづくり企業」が数多く集積しています。

また、中子・南子地域に目を転じますと、それぞれ地域に根ざし、地域特有の資源を 巧みに活用した、きらりと光る多様な「ものづくり企業」があります。

県では、これら本県の誇る「ものづくり企業」の優れた技術や製品を、平成23年度に「愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース」として整備し、毎年、その充実に努めているところですが、平成27年度までの追加掲載等を含めまして、合計163社207技術のデータベースに増強いたしました。

このデータベースを活用し、「愛媛の底力」とも言える本県の魅力ある企業や産業 集積を、内外に広くPRすることにより、販路の拡大につなげていくとともに、異業種間 の技術のマッチングに役立てていきたいと考えております。

日々、イノベーションを志向されている企業関係者の皆様におかれましては、データベース掲載企業に少しでも御興味をもたれましたら、ぜひとも、県庁担当部署まで御連絡いただければ幸いです。このデータベースが、皆様のビジネスチャンスを広げるツールの一助として、積極的に御利用いただけますことを念願しています。

愛媛県の産業

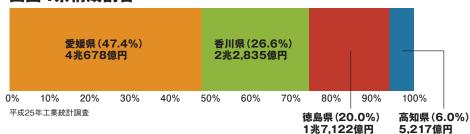
愛媛県の人口(平成22年国勢調査)は約143万1,000人、県内総生産(名目)は約4兆7,200億円 (平成24年)、製造品出荷額等は約4兆678億円(平成25年)。

本県の産業構造は、生産額ベースでみると第1次産業が2.1%、第2次産業が23.6%、第3次産業が73.7%となっています。

また、製造品出荷額等が多い業種は、石油・石炭(17.1%)、非鉄金属(16.1%)、紙・パルプ(13.0%)、船舶などの輸送用機械(10.8%)の順となっています。

なお、本県は、製造品出荷額等においては、四国全体の47.4%のシェアを有する工業県としての特徴を持っています。

四国4県構成割合



各県人口

愛媛県約143万人 香川県約100万人 徳島県約79万人 高知県約77万人

愛媛県内 製造品出

今治市 造船・タオル・繊維・石油など 1兆1,209億円

人口 **17**万人



化学・一般機械・食料など

4.351億円

人口 **52**万人

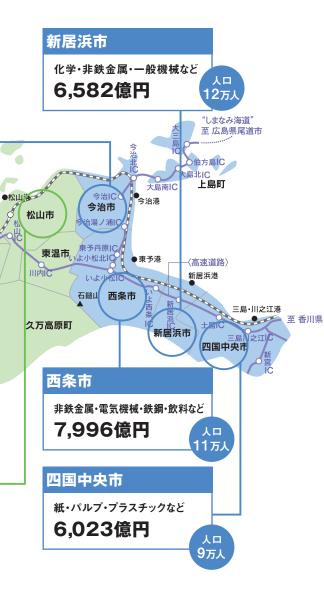
愛媛の日本一!!

【工業製品】主な日本-

(平成25年工業統計調査)

- ●タオル
- ●紙製衛生材料
- ●祝儀用品(水引·金封等)
- ●障子紙、書道用紙
- ●抄紙機(連続的に紙を製造する機械)

主要都市の 荷額等 (平成25年工業統計調査)



【農林水産品】主な日本一 (平成24~26年、出典:農林水産省統計)

●かんきつ

きつ <39年連続日本一!!

●キウイフルーツ

●裸麦(みそや焼酎などの原料) < 28年連続日本・

●真珠

●養殖真鯛

28年連続日本一!! 28年連続日本一!! 9年連続日本一!! 24年連続日本一!!

受埓県イメ

みきゃん

地域ごとの産業集積

東予地域 四国中央市·新居浜市·西条市

四国中央市は、伝統的な水引工芸から紙・パルプの大型工場を有する大王製紙(株)など、高度な最先端分野まで網羅する全国でも有数の紙の産地で、製紙・紙加工業の製造品出荷額等は日本一を誇っています。同市には製紙メーカーとともにユニ・チャーム(株)やリンテック(株)など数多くの紙加工業者が集積し、「紙製品なら、切手と紙幣以外は何でも作れる」といわれるほど、生産品目が多岐にわたっています。

新居浜市は、江戸時代の別子銅山開坑以来、住友金属鉱山(株)、住友化学(株)、住友重機械工業(株)といった住友グループの企業城下町として名高い地域で、非鉄金属や化学関連・小惑星探査機の物質採取装置製造企業など技術力の高い中小機械産業群が形成されています。

西条市は、高耐食表面処理鋼板の開発・生産拠点である日新製鋼(株)東予製造所、システムLSI製品等を製造するルネサスセミコンダクタマニュファクチュアリング(株)西条工場、液晶偏光膜用フィルムのリーディング企業である(株)クラレ西条事業所、アサヒビール(株)四国工場等の大手企業が集積する工業地域で、近年、最も企業立地が活発な地域となっています。

東予地域 今治地域

全国シェアの5割以上を占め、「今治タオル」のブランド化にも取り組む国内最大のタオル産地で、衣服・繊維関連企業も数多く集積しています。また、海上交通の要衝であったため、古くから海運業に加え、今治造船(株)や(株)新来島どっくなどの造船業や渦潮電機(株)などの造船関連の加工組立型産業が発展し、国内の鋼製貨物船新造数の約20%を占める日本屈指の造船業の集積地となっています。このほか、石材、製瓦、漆器など、地域資源を活かした地場産業や大手調味料メーカーの日本食研ホールディングス(株)、高品質な石油製品を精製する太陽石油(株)など、多種多様なものづくり企業が数多く立地しています。

中予地域 松山市を中心とする中予地域

県内人口の4割以上をかかえ、とりわけ松山市には、県都として行政の中枢機関等が集中しており、道後温泉や松山城を有する観光地として、商業、観光、サービス業等の第3次産業の集積が進んでいます。

航空機やスポーツタイプの自転車向け炭素繊維の供給基地である東レ(株) 愛媛工場や、高い強度を持つアラミド繊維を製造する帝人(株) 松山事業所などの化学メーカー、農機具の大手機械メーカーの井関農機(株)、環境関連分野にも積極的な展開をみせる大手ボイラーメーカーの三浦工業(株)、健康・医療機器等を製造するパナソニック ヘルスケア(株)、削り節などを製造する食品加工メーカーのヤマキ(株)やマルトモ(株)などの国内トップクラスの企業やそれらを支える技術力の高い中小関連企業のほか、県内の情報サービス業の大半が立地するなど、東予地域と並ぶ本県産業のリーディングゾーンとなっています。

南予地域 八幡浜市、大洲市及び宇和島市を中心とする南予地域

日本有数のかんきつ類の産地として広く知られているほか、漁業でも県の魚であるマダイをはじめ、ブリ、真珠の養殖が盛んで、第1次産業のウエイトの高い地域です。

八幡浜地域には、古くからの水産練り製品の製造業者に加え、我が国で初めて魚肉ソーセージ を開発したハム・ソーセージメーカーである西南開発(株)が立地し、最近では大手ハンバーガーの パティ製造工場も操業しています。

大洲市には、バイオテクノロジーを駆使して天然調味料エキスや特定保健用食品等を製造している仙味エキス(株)が立地するほか、医療用脱脂綿や化粧綿などの衛生材料等を製造している丸三産業(株)や旅館・ホテル向け業務用歯ブラシの全国トップメーカーである(株)アイテックなど、独自の分野で高い企画・開発力を持った企業が立地しています。

宇和島地域では、豊かな水産資源を活用した水産加工業を営む企業が立地しているほか、パー ティクラッカーのシェア日本一を誇る(株)カネコなどがあります。

第18回

関西機械要素技術展 愛媛県企業

掲載企業INDEX(掲載ページ)

※掲載している情報は2015年9月1日現在のものです。掲載内容は変更される場合もありますので、ご了承ください。

【金属製品】	[金属製品]
株式会社クリタ4	竹中金網株式会社 ·······8
【金属製品】	[電気機械]
有限会社神野工業 ·······5	田中技研株式会社9
【金属製品】	【金属製品】
有限会社高橋電機製作所6	株式会社谷口金属熱処理工業所10
【金属製品】	[一般機械]
株式会社田口工業所 ·······7	株式会社マルヤス11

ガイドブックの見方





株式会社 クリタ

輸送機械・産業機器用鋳鉄鋳物部品の製造・販売

試作・量産鋳造いずれも対応

●CADデータから試作用 鋳造砂型をダイレクトに造型

ラピッドプロトタイピング(RP)による 試作鋳造。木型・金型の製作が不要 で、迅速かつ精密に試作用砂型を造 型し鋳造できる。量産に先立つ開発 段階での試作鋳物調達に最適であり、 鋳鉄だけでなく銅合金にも対応可能。

また、鋳造と機械加工、試作生産 と量産生産、いずれにも対応可能で、 信頼性ある強靭鋳物製品を提供。油 圧・空圧機器、建設機械、電動機、船 舶搭載機器、繊維機械といった鋳鉄 部品等を幅広く製造している。



RPによる鋳造(鋳込)

●新鋭設備を用いたダクタイル 鋳鉄の量産生産が得意



高い信頼性が要求される用途向け の強靭鋳鉄製品を、安定した品質で 生産・供給する。高速かつ省力化の進 んだ新鋭鋳造設備を活用するととも に、迅速な製品材質の管理と保証を 行う体制を整えている。

また、試作・量産いずれにおいても、 自社鋳造品の機械加工まで行い、供 給することが可能。熱処理も含めてワ ンストップでまとめることができるため、 発注管理工数の削減や調達リードタ イムの短縮メリットがある。

●顧客ニーズに対応した 造型技術

最新鋭の高速造型機、自動注湯装置、及び5軸複合機等による機械加工完成までを効率的生産を特徴とする小物鋳造品製造を行う。直接CADデータから3次元積層造型装置を活用し、模型が無くても直接鋳型及び技術を持ち、顧客の開発予算の圧縮とスケジュールを大幅に短縮。この顧客ニーズに対応すると同時に鋳造メーカー側から、鋳物製造技術からの最適形状の提案、また迅速なサンプル提供が可能であり、顧客からのあらゆる要望に対応している。



幅広い用途に供給

●企業DATA

〒793-0046 愛媛県西条市港1-1 TEL/0897-56-2016 FAX/0897-56-5001 創業/昭和10年 資本金/5,000万円 代表す/代表取締役社長 栗田陽一 従業員数/45名 事業內容/輸送機械·産業機器用鋳鉄鋳物 部品の製造・販売

●沿革

1935年(昭和10年)愛媛県西条町(現西条市)大町にて「栗田鋳造所」創業 1937年(昭和12年)住友機械工業(株)協力工場となる 1949年(昭和24年)栗田鋳造(株)を設立

1949年(昭和24年)栗田鋳造(株)を設立 1982年(昭和54年)協同組合愛媛臨海団地 に臨海工場設立

に協併工場放立 1990年(平成2年)(株)クリタへ社名変更 1997年(平成9年)労働省(現厚生労働省)よ り「快適職場推進事業所」に認定 2003年(平成15年)ISO9002認証取得 2007年(平成19年)3.5t低周波炉を撤去、 3.0t高周波炉を新設設置 2008年(平成20年)ISO14001認証取得 2009年(平成21年)DISAMATIC高速造型 ラインに自動注湯機を追加設置



有限会社 神野工業

配管・ダクト工事、貯蔵用タンク設置・プラント設備・給排気機器設置工事など

超低圧マイクロバブル・逆洗不要フィルター

● ゼットバブラーI型・II型・II型

マイクロバブルは水中で縮小するとき泡内部の圧力を高めたり、表面に集まったイオン類をさらに濃縮させたりする効果がある。神野工業が開発したゼットバブラーI型は、「遊性バッフル板」(特許取得)による物理的刺激を加えることで減少傾向にある吐出部からの微細気泡を細分化、再度大量に微細気泡を発生させる圧倒的な酸素異動効率が特長だ。

気体導入部を圧送部の上流に設け、吐出部からの吸入によって気体が容器本体内に導入されるよう構成できるためコンプレッサー等の気体を導入するための別途装置が不要となりコスト削減を可能にしたゼットバブラーII型、ストッパー部分に挿通されたスプリングが吐出部から液流体の吐出方向へのバッフル板の移動を制限・緩衝し、音波を発生させるゼットバブラーII型がある。

● 一体型ユニット「泡ぞう」

ゼットバブラーを組み込んだ「泡ぞう150型」は、家庭用の100V電源に対応したポンプー体型のユニットで狭いスペースにも設置が可能。微細な泡の洗浄力は石鹸等を使わずに体の汚れを落とせることなどから、医療や介護、美容分野などへの展開が期待できる。

低圧力~高圧力まで対応でき、クラスナンバーワンの動力効率を誇る250型・400型は腐食にも強く、並列・連結設置も可能なため植物の成長促進、水質浄化、土壌改良、鮮度保持、工場排水処置など、農業・水産業・工業のあらゆる分野に活用できる。



● ウォータースクリュー濾過フィルター

「泡ぞう」のユニットに組むことができるウォータースクリュー濾過フィルターは、原液をフィルターに鋭角に吹き付けてスパイラル状の液膜を発生させ、さらにフィルターを回転させることで内面に付着した固形物をかき落す。逆洗浄が不要で長時間の安定稼働が可能、かつ高いろ過性能を維持できる。

コンパクトでメンテナンスも容易、噴射ノズルの数や大きさなども自由に仕様変更でき、コストパフォーマンスにも優れているため、フィルター単体で水処理や食品・製紙・金属加工など、さまざまな業種に応用できる。



●企業DATA

〒792-0050 愛媛県新居浜市萩生1255-7 TEL/0897-44-5782 FAX/0897-44-5783 設立/平成5年1月 資本金/1,000万円 代表者/代表取締役 神野浩 従業員数/5名 事業內容/圧力容器製作、産業機械製作、据付け、配管工事、バフ研磨 売上高/非公開

●沿革

1984年(昭和59年)創業 1993年(平成5年)法人化 管工事業·機械器具設備工事業許可取得 1996年(平成8年)新工場完成 1999年(平成11年)代表取締役社長 神野浩就任 2007年(平成19年)新工場完成 2010年(平成22年)新工場完成 2011年(平成23年)新居浜市指定給水 装置工事事業者指定 2013年(平成25年)濾過装置および 濾過設備にて特許取得 特許弟5173996号 えひめが誇るスゴ技に認定される 新居浜ものづくりブランドにウォーター スクリューフィルター認定



多種多様なスリップリングを 設計から製作まで対応可能

有限会社 高橋電機製作所

一般製缶品、加工、各種産業機械部品製作など

配線ダクトの製作・スリップリングの設計製作を短納期で

●製缶から塗装仕上げまで 一貫して対応が可能

製缶加工から塗装仕上げまで一貫して対応している高橋電機製作所。 持ち込み図面に対応するほか、ダクト は独自の規格を持ち短納期、低価格 に応えることができる。三次元CAD、 レーザー加工機などの各種加工機を 導入しており、効率よく加工から仕上 げまで行うことができる。

素材をある程度自社内にストックしているため、短納期や急な仕様変更にも対応でき、顧客の要望に応えるため、どんな状況でも誠心誠意対応しようとする企業努力を続けている。



配線ダクト

●オートモードを備えた リフティングマグネット

住友重機のOEM商品として、最大 2.5tまでの鉄鋼材や鉄加工品を電磁 石により釣り上げることができるリフティングマグネットの製造・販売を行っている。クレーンなどの既存設備に吊り下げるだけで使用可能で、フル充電時から約8時間の連続稼働が可能なバッテリーを内臓し、停電による落下事故を防止している。

鋼材の上に置くと通電し、降ろすと 電源がOFFになる自動モードは、作業 効率の向上と節電に対応し、バッテ リーが低下すればアラームで警告す るお知らせ機能も付いている。



リフティングマネット

●職人の高い技術力で 精密な加工にも対応

クレーンなどの回転機構を持つ機械 にケーブルを通さず通電させることが できるスリップリングは、動力のみの簡 素な回路から大型設備の多数回路に 対応した集電器の製作も可能。定格 電流は、10Aから顧客の要求する仕様 に合わせて製作することができる。(上 写真)

また、小さな部品の繊細な銀ろう付けなどにも対応できる高度な技術を有した職人を抱えていることも強みの一つとなっている。



銀ろう付け

●企業DATA 〒792-0814

愛媛県新居浜市城下町4-8 TEL/0897-41-4533 FAX/0897-40-1662 創業/1941年 資本金/500万円 代表者/代表取締役 伊藤好治 従業員数/28名 事業内容/配線ダクト及び製缶品製品、電気機械器具の製作、スリップリングの製作、銀ス分付け

●沿革

1941年(昭和16年)高橋電機工作所を設立 1962年(昭和37年)有限会社高橋電機 工作所を設立 1968年(昭和43年)観音原工場を設立

1968年(昭和43年)観音原工場を設立 1970年(昭和45年)有限会社高橋電機 製作所に改名

1981年(昭和56年)設計部門を新設 1990年(平成2年)マシニング・センターの導入 1994年(平成6年)住友重機械工業株式 会社製リフティング・マグ・ネットの代理店を併設 金属製品



株式会社 田口工業所

非鉄金属構造物及び貯槽製作据付、電気導体設計・製作・工事など

高度なアルミ溶接技術によりさまざまな構造物を一貫製造

●ノウハウが蓄積された 卓越したアルミ溶接技術

半世紀以上にわたって蓄積してきた高度なアルミ溶接技術と経験を有し、圧力容器、サイロ、リアクター、橋の点検台車、遊歩道、電導体(ブスバー)など、多種多様な構造物の設計、製作、据付まで一貫したサービスを提供している。

国内の大手企業はもとより海外からの引き合いも多い。顧客のオーダーに的確に応えた設計、品質・納期を最優先とした製作、徹底した品質管理・検査、経験豊かな監督と作業員による現場据付工事という一連の流れの中、材料の海外調達を含めたネットワークを活かし、高品質な製品の提供、納期の短縮、コストダウンを追求している。

●使用条件に応じた 最適なブスバーの提案

アルミ溶接技術を活かし、各種電 解槽の大電流導体、発電所や変電所 などの大電流母線として使用されるア ルミ製のブスバーの製造を行っている。

知識と経験豊かなスタッフによるイニシャルコスト、ランニングコスト及び使用条件を考慮した最適な仕様のブスバーを提案・設計。経験豊かな監督者と作業員、溶接工による製作・据付・メンテナンスまで行うことができる。



アルミ溶接

●関連会社と協力し 熱処理加工にも対応

1975年に関連会社として四国熱練株式会社を創立。焼入・焼戻・焼準といった一般的な熱処理全般から局部熱処理、サンドブラスト、塗装まで行っている。5100×4000×15200mmの大型熱処理炉を有しているため大型製品の熱処理も可能だ。

今後は四国熱練との協力関係をさらに強化し、地元密着型企業として四国全体を商圏としながら顧客のニーズへの対応力を高めようと努力を続けている。



大型熱処理におけるサービスをワンストップで提供

●企業DATA

〒792-0862 愛媛県新居浜市沢津町1-2-45 TEL/0897-37-0154 FAX/0897-32-7188 創業/1943年 資本金/2000万円

代表者/代表取締役社長 田口義正 従業員/50名

事業内容/非鉄金属構造物および貯槽製作・据付、電気導体設計・製作・工事など 事業所/本社工場、多喜浜工場、名古屋工場、岡山工場

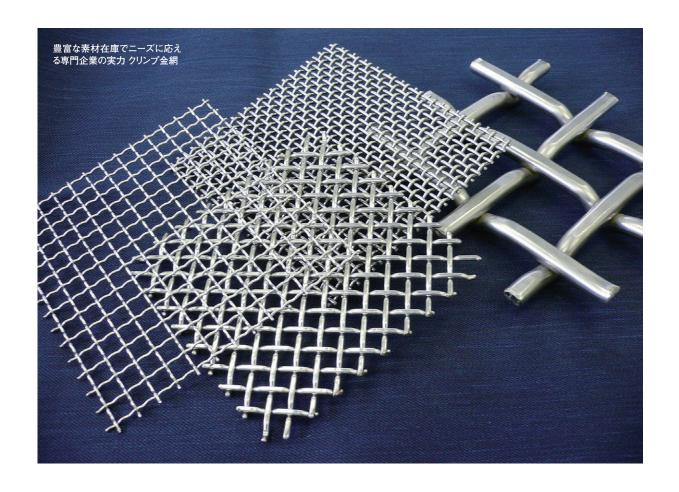
●沿革

1943年(昭和18年) 田口溶接工業所設立 1951年(昭和26年)

資本金100万円で株式会社田口工業所に改名 1958年(昭和33年)

岡山工場新設、資本金400万円に増資 1966年(昭和41年)

資本金800万円に増資、名古屋事務所新設 1968年(昭和43年)資本金2000万円に増資 1975年(昭和50年)西条工場新設(四国熱練) 1982年(昭和57年)多喜浜工場一部新設 1997年(平成9年)本社工場一棟改築 2014年(平成26年)本社工場人棟B棟改築 竹中金網 株式会社



金網専門メーカー 難削材・高機能金属に対応

●素線から出荷まで 高品質の一貫製造

工業・化学・食品・建築向け工業用 金網総合製造メーカーとしてあらゆる種 類・用途の金網の製造・販売を行う。

厳密に検査された材料を使用し、 クリンプなどの織り加工を経て切断、 フック取り付けや溶接などの追加加 工まで一貫した独自の製造システム を構築。多種大量の材料を在庫し、 あらゆるオーダーに迅速・柔軟な対応 ができる体制を整え、高品質な製品 を世に送り出している。



クリンプ新自動織機

●お客様や環境のニーズに 合わせて新たな製品開発に挑戦

従来の金網で多く使用されていたス テンレス鋼の他、チタン、ハステロイ・ ニッケル合金、インコルネル、モリブデ ンなどの高機能金属でのオーダー金 網製作を積極的に行なっている。さまざ まな素材・鋼種での金網製品を、お客 様のニーズ仕様に応じて製造加工。新 たな製品開発を今後も積極的に行う。



●少量・多品種・短納期と 独自の品質システム

金網の専門メーカーとして、多品種 の素材在庫と製品在庫を豊富に持ち、 少量・多品種・短納期に応えている。

また、高品質の製品を提供するた めに『ISO9001(品質マネジメントシ ステム)』などの取得も積極的に行い、 独自の品質管理システムにより、お 客様に安心してお使いいただける製 品を素線から出荷までの「一貫製造」 を行っている。



JQA-QMA-14818







●企業DATA

営業部・テクノなみかた工業/〒799-2109 愛媛県今治市波方町養老甲738-13 TEL/0898-41-4547 FAX/0898-53-6135 本社/〒799-2201 愛媛県今治市大西町九王甲281 TEL/0898-53-2267 FAX/0898-53-6135 設立/昭和48年3月 資本金/1,200万円 代表者/代表取締役社長 竹中健造 従業 員数/26名 事業内容/工業用各種金網 製造・販売、化学プラント用金網及び加工品、 食品製造向け金網及び加工品、機械装置保 護金網及び加工品、鉱石・砂利・化学製品・ 食品・選別用振動スクリーン、ビル建材、防鳥 金網、建築向け緑化金網

1973年(昭和48年) 竹中金網株式会社 を創立。化学工業・航空機用輸出金網の 製造を開始

1980年(昭和55年) クリンプ金網の製造開始 1994年(平成6年) 愛媛県今治市波方町内 の工業団地テクノなみかた内に新工場建設。 2000年(平成12年)本社工場に6軸大型 溶接ロボットを導入

2002年(平成14年)テクノなみかた工場 増設(総2階1,000m2)。骨材リサイクル プラント向け金網の製造設備増設。

2007年(平成19年) 今治市波方町養老 に波方第2工場取得

2009年(平成20年) 次世代 防鳥金網 「クリンプ金網 バンブースクリーン®」 開発·製造開始



田中技研 株式会社

精密機械加工、電子機器関連部品組立

航空機JISQ9100認証取得·医療機·微細加工

● 複雑で高精度な難削材の加工

航空機のエンジンやガスタービン 部に使われる、インコネルやワスパロ イといったニッケル合金など難削材 の切削を得意とし、精度・品質・耐久 性の高い製品をつくり出している。

高価な素材は顧客から提供されることが多く、素材を一本も無駄にしない正確な加工と在庫管理を行っていることでも信頼度が高い。宇宙関連機器に搭載されるカメラなどの計測機器に使われる超高精密微細加工部品の試作品加工、さらに難易度の高い切削加工にも積極的に着手。



あらゆる材質の精密切削加工が可能

●精巧な技術と細やかな対応

チタンの削り出し医療機器や動物 用の試作針製作など、単品、小口ット、 試作から量産まであらゆるオーダー に対応。SUS304製のφ0.5mmパイプ(注射針)の外周に、900カ所のφ 0.05mmディンプルを削り出すなど、 超微細加工が可能な高い技術力を 持つ。

さらに、高精度な仕上がりを要求される医療用精密部品はほぼすべての場合において、顕微鏡を使った全品検査を行い、どんな小さなミスも見逃さない厳しい検査体制で信頼性の高い製品を提供している。



医療用機器部品の試作品

● 最新の設備と人の技術が融合

小型の超精密部品の削り出しや 難削材の加工に使用される高性能な 同時5軸加工機を保有。複雑で高精 度な加工が必要とされる部品に、三 次元加工の技術で対応している。一 度のチャッキングですべてを加工する ために精度の高い加工が可能で、高 品質、短納期に対応できる。最大サイ ズ2000×3000mmの切削が可能な5 面加工機は、設備のベースになる荷 台、大型部品など重量のあるものを 高精度・短時間で加工しコストダウン につなげている。数百種類ある刃を 使い分け、視覚・聴覚・臭覚などの五 感を駆使した職人の技術で、これら の先端設備機械を操り、あらゆる素 材を加工している。

●企業DATA

●沿革

1985年(昭和60年) 田中正夫個人により田中技研を創設 1990年(平成2年)(有)田中技研に改組 1993年(平成5年) 田中技研(株)に改組、本社工場落成 1997年(平成9年)今治工場開設 2001年(平成13年)桑村工場開設 2004年(平成16年) 北条工場開設、ISO9001:2000認証取得 2007年(平成19年) ISO14000:2004認証取得 2010年(平成22年) 農林水産省より動物用医療機器製造許可 を受ける 2014年(平成26年)JISQ9100認証取得



株式会社 谷口金属熱処理工業所

熱処理加工

鋼材に 個性を与える 熱の力

● 「見えざる技術」 の担い手

日本有数の大型炉(真空・浸炭・素 形材)と大型冷却槽を完備。鉄をは じめニッケル、アルミニウムなどの非 鉄金属まで、多種多様な金属に対応 し、熱処理を専門に扱い続けた豊富 なノウハウを持っている。国内外の大 型構造部品の熱処理にも携わり、金 属に個性を与え特性を活かす"見え ざる技術"の担い手として、迅速な納 期対応を行っている。新しい技術の 開発とともに、CSRについても注力し、 CO2の削減、工場緑化運動や社有 林の植林・保全・整備などによる生態 系破壊防止への取り組みなど、地域 に根ざした企業として、大きな役割を 担っている。

● 熱処理に特化した高い技術

国内有数の高度な技術を持ち、ベアリングに使われる小さな部品から、風力発電プラント、航空機、リニア、自動車、耐震鋼など、多岐にわたる金属部品の熱処理を行ってきた。県や経済産業省の支援を受けてクリーンホットガスシステムの研究開発を行い、30年以上積み上げてきた熱処理技術を集約した「低歪み熱処理炉」を開発、特許認定を受けた(特許第4051347号)。



大型浸炭炉

●重厚長大部品を得意とする 熱処理加工技術

国内最大級の大型熱処理炉(W5,000、H3,700、L16,000)・大型冷却槽(容量200t、180t)を完備。重厚長大部品を得意とし迅速な納期対応。四国工場・大阪工場・兵庫工場の3工場によるネットワークであらゆる熱処理のニーズに対応。特に兵庫工場は大型台車炉を複数保有。倉庫も完備しており保全管理可能。



大型熱処理炉

●企業DATA

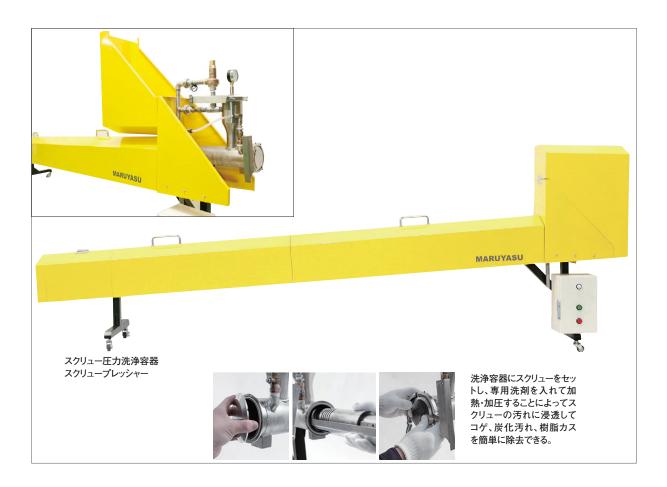
〒793-0042

愛媛県西条市喜多川853-16-1 TEL/0897-55-5515 FAX/0897-56-8877 設立/昭和50年7月 資本金/2,000万円 代表者/代表取締役社長 谷口裕久 従業員数/48名 事業内容/金属熱処理加工 事業所/兵庫/阪

事業所/兵庫、大阪 売上高/11億円(平成26年9月期)

●沿革

1975年(昭和50年) 大阪府堺市で宝工業(株)設立 1976年(昭和51年) (株)谷口金属熱処理工業所に社名変更 1986年(昭和61年) 四国工場竣工 2006年(平成18年)本社を大阪府堺市から 四国・西条市へ移管、第1回「日本の 元気なモノづくり中小企業300社」に選定 2007年(平成19年) 兵庫工場竣工 GE(ゼネラルエレクトリック社)より環境関連 技術を持つ日本の中小企業33社に選定 2009年(平成21年) 熱処理廃熱を利用した栽培棟を視察 石破前農林水産大臣 2010年(平成22年) (株)キグチテクニクスと業務提携 2012年(平成24年)航空宇宙品質マネジメ ントシステムJISQ9100:2009認定取得



株式会社 マルヤス

プラスチック成形用省力化機器の開発・製造・販売

特許生む オンリーワンの 新発想

●お客様の困った…を解決! チャレンジしつづける企業

-般機械

(株)マルヤスは地元地域では数少ない自社製品を持つ装置メーカー。特許も数多く取得し、独自の技術を有して工場を支える自動機械の開発を行っている。現在は工業デザイナーに協力してもらい見た目もよく、操作性・機能性にも優れた混合機(ALC-K707)や成形機用スクリュー圧力洗浄容器(スクリュー・プレッシャー)を開発。

これらの製品は「混合種類を増やしたい」「スクリューの洗浄を早くしたい」「デザインをよくして欲しい」などの声からスタート。「お客様の喜ぶ顔が見たいから」その一心でチャレンジし続けている。



7種混合機「ALC-K707」

●成形機直付型 超高精度混合機

押出機直付型計量混合装置「ま ゼコンALC-K403」は、原料ごとの重 量計量切出システムと独自の混合方 式のアリ地獄システムを搭載し、超 高精度の混合を実現。混合不良、混 合済み残原料などの口スを極限まで 減らすことを可能にした。また、フィル ムの厚み制御や押出量制御も備え、 混合制御とあわせて、安定した製品 作りを可能にしている。

近年の混合種類の増加に対応 出来るように最大7種混合が可能な 「ALC-K707」を開発。少量混合機能 も標準搭載し、操作面や清掃面でも 便利機能を追加。



押出機直付型超高精度混合機まぜコン 「ALC-K403」(最大5種混合)

●パージ・吹きつけ・浸けおき・ 圧力洗浄で洗浄作業省力化

成形機用水溶性洗浄剤「ゲル・クリーンα」は、脱脂、脱油、脱焦げ付き等に幅広く対応できるアルカリ性洗浄剤。浸透性が高く、対象物と汚れの間に入り込み汚れを浮かせる。現場での洗浄作業が早くなり、時間・労力の軽減やパージ作業での使用原料量の削減に役立っている。

スクリュー・プレッシャーは圧力鍋の原理と圧力洗浄用洗浄剤ゲル・ピカPの相乗効果でスクリューの樹脂カス、コゲ、顔料のこびりつきを短時間で根こそぎ剥離する圧力洗浄装置である。



ゲル・クリーンαとゲルピカP

●企業DATA

〒792-0823 愛媛県新居浜市外山町16-32 TEL/0897-47-6010 FAX/0897-47-6011 創業・昭和51年3月 資本金/2,500万円 代表者/野村雅惠 従業員数/18名 事業内容/計量技術を生かした製品の開発・販売(押出量装置・混合装置・厚みコントロール装置、水溶性洗浄剤、洗浄剤用機器等)、パソコンソフト開発・販売、生産ライン上の稼働状況データ集計システムの開発及びネットクク構築、FA及びソフトの開発事業所/関東営業所(埼玉県久喜市)

●沿革

1976年(昭和51年)
四国マルヤス(有)として創業
1991年(平成3年)
(株)マルヤスへ社名変更
1993年(平成5年)社屋増築
1996年(平成8年)
ベンチャー企業に認定される
2004年(平成16年)
資本金2,500万年に増資
2011年(平成23年)
新社屋を落成、現在地に移転
2013年(平成25年)
関東営業所(埼玉県久喜市)を開設



新居浜ものづくりブランド

http://www.niihamabrand.jp/



32社40技術·製品 が登録!!

えひめ新居浜から優れた技術・製品を紹介

新居浜市には、産業機械製作や部品加工、プラント製作と保守管理、機械設計、ソフトウエア開発など幅広い分野にわたり、多彩で重層的な産業が集積しています。その中で他市に誇れる優れた工業製品や特徴ある技術を「新居浜ものづくりブランド」として認定して全国に広く情報発信します。現在、32社の40技術・製品が認定されています。

●新居浜市 経済部産業振興課

〒792-8585 愛媛県新居浜市一宮町一丁目5番1号 TEL(0897)65-1260/FAX(0897)65-1305 http://www.city.niihama.lg.jp/

●公益財団法人えひめ東予産業創造センター

〒792-0060 愛媛県新居浜市大生院2151-10 TEL(0897)66-1111/FAX(0897)66-1112 http://www.ticc-ehime.or.jp/



西条市の産業

臨海部を中心に非鉄金属、鉄鋼、半導体、輸送機械、飲料、化学なるともに、鋳造、溶接、熱のともに、鋳造、溶接の高度を関し、切削加工等の高度な数である中がである。 ・機械関連産業群が形成されています。

総合6次産業都市

西条市は、日本経済団体連合会に所属する大手を業と共に、市内に農産物の生産、加工、流通のする大・の機能を集積化寸の機能を集積化寸の表現に向けた取組を推しています。この取組は、全国の地域活性化モデル事業として位置付けられ、国の認定を受けました。







●西条市 産業経済部 産業振興課

〒793-8601 愛媛県西条市明屋敷164番地 TEL(0897)56-5151 FAX(0897)52-1200

愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

えひめ が誇る In it is a mazing Techniques Tech



<ホームページ トップページイメージ画像>

http://www.sugowaza-ehime.com/

4 愛媛県内の「スゴ技」 一挙掲載

愛媛の誇る「ものづくり企業」の優れた技術や製品を公募により、県が選定した163企業207技術を「愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース」として掲載。異業種間のビジネスマッチングにきっと役立てて頂けます。

2 愛媛県の産業特性や 地域別産業集積も紹介

愛媛県の産業構造や産業集積を紹介。各々地域に根差し、地域特性の資源を巧みに活用した愛媛県の産業特性も紹介。ビジネスチャンスを広げるツールの一助としてご活用ください。

3 企業情報も簡単に 検索可能

フリーワード検索や企業名(50音)検索だけでなく、技術別検索、業種別検索、市町別検索など、検索も便利で簡単。「日本一」情報もわかりやすく表示しています。

えひめが誇るこれぞ **人 ゴ技** 日本一&オンリーワン!

01	(有) アールエスカンパニー 日本唯一の偏芯ボルト 「セーフティボルト」
02	朝日共販 (株) 鮮度・味が命! 「しらす」パック加工量 国内シェアNo.1
03	(株) アドメテック 動物用腫瘍治療器 (電気焼灼器) オンリーワン!
04	(株) いうら 乗せかえ装置付ストレッチャー 国内シェアNo.1
05	今治造船 (株) 新造船建造シェア 国内No.1
06	伊予屋タオル (株) 写真織りタオル生産高 日本一
07	イワキテック (株) コンテナ船用ハッチカバー生産量 日本一
08	ウインテック (株) 紙のズレは許さない! 蛇行修正装置 国内シェアNo.1
09	潮冷熱 (株) 船舶空調・冷凍機、エレベータ 国内シェアNo.1
10	(株)オカベ 味付け加工小魚 国内販売No.1
11	(株) カネコ 日本に笑顔の花を咲かせる パーティークラッカー 国内シェアNo.1
12	川之江造機 (株) 家庭紙用抄紙機・全自動巻取ロール包装機の生産 日本一
13	(株)ケン・マツウラレーシングサービス F1,MotoGPでおなじみモータースポーツエンジン内燃機部品 国内シェアNo.1
14	合鹿製紙(有) 運動会や七夕祭りでかかせない色京花紙 国内シェアNo.1
15	(株) コスモ精機 ダーツの矢(プラスチックフライト) 国内シェアNo.1
16	(株) サカワ プロジェクター一体型電子黒板 国内シェアNo.1
17	(株) サンテクノ久我 名人技 ふぐ皮すき機 国内シェアNo.1
18	(株)シーライブ 核酸分解技術(新たな滅菌装置に期待される技術)日本一
19	住重試験検査 (株) 半導体ウェハのイオン照射サービス、中性子ラジオグラフィの技術 オンリーワン!
20	(株) 大昌鉄工所 特殊紙製造設備販売台数 国内シェアNo.1
21	大和エンジニアリング(株) 世界最高速でダンボールを組み立てる全自動製函機!
22	(株) タケチ 建築用ガスケット、冷蔵庫ガスケット、車載用プラマグ 日本一

23	竹中金網(株) クリンプ金網「バンブースクリーン」オンリーワン!	オンリーワン
24	(株)トーヨ 産業用 耐熱・耐切創用防護服 国内シェアNo.1	日本一
25	(株)トキワ工業 「一家の常備定番」トキワのお茶パック 国内シェアNo.1	日本一
26	日本食研ホールディングス (株) いろいろなお料理に欠かせない! たれ出荷量 日本一	日本一
27	(株)日本キャリア工業 全自動 柔らかお肉をスライス 折り畳み鱗列(りんれつ)まで	日本一
28	服部製紙(株) 安心素材の電解水のチカラで汚れをはがす アルカリ電解水シート 国内シェアNo.1	日本一
29	パナソニックヘルスケア (株) 家庭用血糖値測定センサ 国内生産シェアNo.1	日本一
30	福助工業 (株) ポリエチレン製の規格袋の製造 日本一	日本一
31	(株) フジカ 叩くタイプのクラッカー オンリーワン!	オンリーワン
32	フジワラ化学 (株) 室内の湿度や温度を調節し、悪臭物質等を吸着する 珪藻土入り仕上材の売上 国内シェアNo.1	日本一
33	(株) ホクト プロ絶賛! 電動うろこ取り機 国内シェアNo.1	日本一
34	丸三産業(株) 化粧綿、医療用コットン製品ならびにそれらの素材の国内販売	日本一 語額シェアNo.1
35	マルトモ(株)	日本一
	うまみと香りが違う「直火焼本かつお」 削り節 国内シェアNo	
36	うまみと香りが違う「直火焼本かつお」削り節 国内シェアNo (株)マルヤス フィルム成型省力化機器の 計量混合装置 国内シェアNo.1	
36 37	(株)マルヤス	.1
	(株)マルヤス フィルム成型省力化機器の 計量混合装置 国内シェアNo.1 三浦工業(株)	日本一
37	(株)マルヤス フィルム成型省力化機器の 計量混合装置 国内シェアNo.1 三浦工業(株) 小型貫流蒸気ボイラー 国内シェアNo.1 三木特種製紙(株)	1 日本一 日本一 日本一
37 38	(株)マルヤス フィルム成型省力化機器の 計量混合装置 国内シェアNo.1 三浦工業(株) 小型貫流蒸気ボイラー 国内シェアNo.1 三木特種製紙(株) 湿式不織布 ラインナップ 世界No.1 (株) 妻鳥通信工業 緊急Web通報システム(聴覚・音声言語障がい者が利用する	1 日本一 日本一 日本一
37 38 39	(株)マルヤス フィルム成型省力化機器の 計量混合装置 国内シェアNo.1 三浦工業(株) 小型貫流蒸気ボイラー 国内シェアNo.1 三木特種製紙(株) 湿式不織布 ラインナップ 世界No.1 (株) 妻鳥通信工業 緊急Web通報システム(聴覚・音声言語障がい者が利用する 119番通報システム) 国内シェアNo.1 (株) モリオト	1 日本一 日本一 日本一
37 38 39 40	(株) マルヤス フィルム成型省力化機器の 計量混合装置 国内シェアNo.1 三浦工業(株) 小型貫流蒸気ボイラー 国内シェアNo.1 三木特種製紙(株) 湿式不織布 ラインナップ 世界No.1 (株) 妻鳥通信工業 緊急Web通報システム(聴覚・音声言語障がい者が利用する 119番通報システム) 国内シェアNo.1 (株) モリオト 和紙から畳を製作するオンリーワン技術 ヤマキ(株)	1 日本一 日本一 日本一 日本一 日本一

愛媛ものづくり企業「スゴ技」データベース

えひめが誇る

Ehime's Amazing techniques 1 163 選

→お問合せ先→

●「スゴ技」データベース・掲載企業に関するお問合せ

愛媛県 経済労働部 産業政策課 スゴ技グループ 〒790-8570 松山市一番町4-4-2 TEL/089-912-2473 FAX/089-912-2259 Eメール/sangyoseisaku@pref.ehime.jp

http://www.sugowaza-ehime.com/

愛媛 スゴ技

検索



愛媛県・新居浜市・西条市・公益財団法人えひめ東予産業創造センター